

# 2008 北京奥运

# 圣火炯炯之传天下

从4月2日至4月29日，奥运圣火将在5大洲19个国家传递，全程累计行程9万多公里。

## 四海万千兄弟，共奏和平乐章

圣火全球传递线路经过的名胜真不少，这里一点击

### 第1站：阿拉木图(哈萨克斯坦)

**盛景先览：**火炬传递线路将经过当地著名景点28勇士广场。它位于阿拉木图市中心潘菲洛夫公园，因纪念28位在二战中第一批阵亡的哈萨克斯坦英雄而得名。

### 第2站：伊斯坦布尔(土耳其)

**盛景先览：**火炬传递线路将两次乘船横跨至关重要的“黄金水道”博斯普鲁斯海峡。

### 第3站：圣彼得堡(俄罗斯)

**盛景先览：**火炬接力传递的起点为圣彼得堡市南部的胜利公园，途中将北上穿过市中心并跨越涅瓦河，然后向南折返，最终抵达涅瓦河南岸的冬宫广场。

### 第4站：伦敦(英国)

**盛景先览：**火炬传递将从1948年奥运会旧址上的温布利球场开始，经过诺丁山、大理石拱门、牛津街、特拉法加广场、大英博物馆等著名景点。

### 第5站：巴黎(法国)

**盛景先览：**巴黎是法国的政治中心，法国总统府——爱丽舍宫、国民议会和参议院等都设在这里。火炬传递线路将经过艾菲尔铁塔、凯旋门、香榭丽舍大街等著名景点。

### 第6站：旧金山(美国)

**盛景先览：**具体路线未确定，根据历史经验与热门推测，火炬将最有可能在下列几个地点出现：金门大桥、金门公园、九曲花街。

### 第7站：布宜诺斯艾利斯(阿根廷)

**盛景先览：**起点将是马德罗港区，世界首座探戈纪念碑就坐落在那里，奥运火炬传递的终点是位于市中心的跑马场。

### 第8站：达累斯萨拉姆(坦桑尼亚)

**盛景先览：**北京奥运会火炬传递途经的唯一非洲城市。

### 第9站：马斯喀特(阿曼)

**盛景先览：**北京奥运会火炬传递途经的唯一阿拉伯国家。

### 第10站：伊斯兰堡(巴基斯坦)

**盛景先览：**整个城市掩映在绿树丛中，已成为一座世界著名的花园城市。市内有许多美丽的公园和花园。

### 第11站：新德里(印度)

**盛景先览：**此次圣火传递的具体地点虽然还未公布，但可以预见仪式的隆重热烈将超越以往。

### 第12站：曼谷(泰国)

**盛景先览：**曼谷是泰国的首都，在泰语里是“天使之都”的意思，是全国的政治、经济、文化和交通中心，被列为东南亚第二大城市。曼谷是世界著名的旅游胜地之一。

### 第13站：吉隆坡(马来西亚)

**盛景先览：**吉隆坡是马来西亚联合王国的首都，是最大的工业中心。



夏普 制图

### 第14站：雅加达(印度尼西亚)

**盛景先览：**印度尼西亚首都雅加达是东南亚第一大城市，世界著名的海港。

### 第15站：堪培拉(澳大利亚)

**盛景先览：**在堪培拉传递火炬将经过澳大利亚格里芬湖、战争纪念馆和中国驻澳大使馆等标志性建筑。

### 第16站：长野(日本)

**盛景先览：**整个传递的起点在具有300年历史的善光寺，此后，圣火将经过长野县的长野车站、白环体育馆等著名景点和景观。

### 第17站：首尔(韩国)

**盛景先览：**圣火传递将经过仁寺洞等具有代表性、标志性的场所和风景点。

### 第18站：平壤(朝鲜)

**盛景先览：**一座历史古城，同时还是一座风景秀丽的现代化城市。

### 第19站：胡志明市(越南)

**盛景先览：**一个风景优美的城市，美丽的西贡河绕城而过，景色迷人，乘游船泛舟西贡河，欣赏两岸景色，别有一番情趣。

本报综合报道



## 郑州市节水型社会建设巡礼之(六)

### 金星啤酒集团有限公司

# 5年潜心攻关，用水大户变节水先锋

13吨，建厂初期每吨酒的耗水量；5.48吨，现在每吨酒的耗水量，金星啤酒用25年时间完成一个水利用的华丽变身。

技术加智力，金星啤酒用自己的历史证明了，节水是“只有想不到的，没有做不到的”。 晚报记者 王战龙

### 华丽的变身

“金星啤酒集团下属河南金星啤酒厂、贵州金星啤酒有限公司、金星集团周口啤酒有限公司等15个啤酒公司和原料、玻璃、动力等10余个配套分公司，年啤酒生产能力150万吨……”企业宣传页上如此介绍。

2003年，金星啤酒厂开始创建节水型企业。经过几年不断的自我创新和改造，全厂用水的重复循环利用率达到98.6%左右。

“依靠技术创新，是提高节水的重要保障。”采访中，动力公司经理吴志军一直在重复。循环用水、一水多用、综合利用及废水处理回用……在技术的支撑下，金星啤酒在节约用水中战绩骄人，由建厂初期每吨酒耗水13吨直降到现在的每吨酒耗水5.48吨。

吴志军说，技术革新促使了金星啤酒25年的蜕变，利用技术的力量，完成了一次破茧成蝶的华美变身，在郑州用水大户的前面加上了几个字“节水先进”。



金星啤酒集团的循环用水设备让用水大户变成了节水先进单位。 晚报记者 王战龙 图

### 技术的力量

他介绍，近年来金星啤酒厂先后投资数百万元，对蒸汽冷凝水系统进行改造，使蒸汽冷凝水回收率达到100%。同时改造灌装车间杀菌机，杀菌机用水由机器自带循环水泵进行循环，新水仅用来补充蒸发消耗的水量。经过几年不断的改造水管网，车间所有设备冷却水循环使用率达到100%。

在生产设备节能节水方面，公司积极引进先进技术，对耗水量比较大的设备进行节水改

造。如糖化排糟工艺的改进。原来排糟使用水冲式，冲洗一次需用水30吨，自2004年公司引进螺旋泵加压泵设备以来，仅在最后用水0.5吨左右。现在正在调试新型的压滤机排糟，将在排糟过程不用一滴水。

原来酿造车间洗发酵罐是一个用水量大的部位，但通过选用先进的洗灌器设备，现在冲洗每个发酵罐可节约5吨水左右。污水处理站处理后水和反渗透处理后的浓水，原来直接排走了，但现经过改造部分管道，使处理后的浓水和废

水部分用于厂区绿化、冲厕所、浇炉渣、洗玻璃瓶渣等，每天可节约用水100吨左右。

### 蜕变的原动力

吴志军说，蜕变的原动力应该归结为管理的改变。

在节水之初，公司专门设立了用水管理机构，把用水管理落实到各部门、各车间、各工段、各机台。加强了全厂供水设备的每周巡检、日常运行、维护与检修，并使之规范化、制度化，做到了检修有计划，工作有内容。达到了计划与人员落实到位，设备检修记录完整，确保供水方便可靠和用水的及时供应。加强了每日定期检查和水压的监测，做到了掌握准确、及时。当用水发生变化时，能及时采取措施并与有关部门联系，既确保了生产用水需求又杜绝了水资源的浪费。

吴志军介绍，公司制定并修改了《用水管理规定》《动力车间能源检查和考核制度》《能源供应消耗考核标准》。根据标准和制度，每周、每日组织对车间各工段、班组水消耗情况进行评比，评选出一个先进工段、一个先进班组和一个节水能手，并进行奖励。

“节水工程从表面不仅仅是花几个钱的问题，而是把节水与企业的整个发展战略结合，把节水改造深入到企业生产管理、技术管理、安全管理各个环节当中去，使节水工作变成企业整体发展的一个环节，一个促进企业管理全面提高的系统工程。创建节水型企业不仅节约资源，更加优化了资源，全面提高了企业持久的竞争能力。”吴志军说，公司领导多次这样提及。