国家郑州经济技术开发区
NATIONAL ZHENGZHOU ECONOMIC AND TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT ZONE
企业风采展

碧水环保 力促各类化工废水达标排放

环保产业 要的也是匠人精神

■企业名片

郑州碧水环保科技有限公司(以下简称碧水环保)位于经开第二大街兴华科技产业园内。成立于2007年,是以环境污染综合治理与资源再利用为核心的科技创新型企业。碧水环保业务覆盖废水、废气、噪声及固废处理、生态修复等多个领域,在高浓度、难降解有机废水、生活污水处理领域有重大技术突破和创新,成为国际啤酒行业知名、专业的污水处理承包商,是抗生素行业废水深度处理国际难题的破解者,国内分散式生活污水处理系统领军者。

新型污水处理设施

不忘初心 逐梦前行

“生态环境没有替代品,用之不觉,失之难存。”当今世界,环境保护已成为全球性的重要课题,迫切需要每一个人树立生态文明理念,像保护眼睛一样保护生态环境,像对待生命一样对待生态环境。这就是碧水环保董事长张传兵的创业理念。

当年,张传兵放弃了家人眼中的“铁饭碗”开始创业,许多人都不理解,家人也觉得太冒险。但他并不这样认为,因为他对环保产业有信心。他说,把科研成果转化成环保产品,把环保理念传递到更远区域,体制限制了他跳动的思维,他必须去“冒险”求变。张传兵一头扎入环保领域,十分专一。他说,创业最好能从事喜爱的领域,发挥自己最大的潜能,专一才能做得最好。

20多年来,他坚守信念,以建设美丽中国、造福子孙后代为己任,践行环境污染治理及生态环境整治的承诺,投身于环保事业。

创新是企业发展的核心,张传兵敢想敢做,勇于创新。由于对环保事业的热爱,他精益求精,不断锤炼自我,凭借对环保技术敏锐的洞察力和前瞻性判断,在他的引领下,碧水环保始终站在环保技术研发的前沿。他不忘初心,自始至终都在追寻对更高端环保技术的研发。

技术先行 攻坚克难

碧水环保科技,拥有70多人的技术研发团队。为了精益求精,张传兵亲自主持专研小组,全面致力于研究抗生素废水的治理及工业化运用。经过上万次艰苦的实验和锲而不舍的研究,2014年,碧水环保研发团队发现了高级氧化技术在抗生素废水过程中的高效应用规律,形成整套成熟的工业化解决方案,实现了工业化、规模化运用,彻底解决了各类抗生素废水、化工废水不能稳定达标排放难题。

研究团队又相继进行了多项技术研发与创新。其中,抗生素废水处理恶臭气体生物处理技术研究与应用,彻底解决了“一厂排臭气,污染半座城”的尴尬局面;自主研发的“发酵类抗生素废水的综合治理技术”通过国家科技成果鉴定。

科学管理 严格把关

张传兵说,碧水环保始终把安全管理、质量管理放在工程管理的首位。科学而严谨的施工ES管理及工程质量管理体系,一流的标准化工程管理作业流程,保证了工程的精准化实施。碧水环保的精英团队,精彩演绎着现代科技的魅力,成为企业发展的强大推动力,为公司未来的持续发展和科技进步提供了强有力的保障。

刀亦有道 拼的就是硬功夫

郑钻超硬刀具,开启郑钻技术之门

■企业名片

郑州市钻石精密制造有限公司(以下简称郑钻)位于经开区第七大街198号。成立于1997年,是一家专业从事高端超硬刀具研发、生产、销售与技术服务的高新技术企业。先后荣获河南省创新型企业、河南省知识产权优势企业等荣誉,现已成为中国超硬刀具行业的领跑者。郑钻是国家超硬刀具行业技术标准、超硬刀具国家技术标准主持制定单位,拥有世界一流水平的刀具制造基地和业内资深的刀具设计开发、技术服务人才。在全国各大城市设有5个办事处、13个技术服务机构。

郑钻宽敞的办公区

开启郑钻技术之门的“金钥匙”

20年前的郑钻,最早是在航海路一个租用的厂房里,那时候郑钻的董事长张凤鸣用自己多年经商累积的财富,在不惑之年开始涉足自己不擅长的金属加工行业。那时候,他发现汽车行业的发展势头良好,尤其是国内汽车发动机行业大量使用硬质合金刀具,而那时候国外已开始应用超硬刀具。经过了解,超硬刀具加工效率比普通硬质刀具提高十几倍。于是他决定开发超硬刀具。可是他自己对超硬刀具的接触和认识也仅仅是一些标准和非标的刀片而已,即使仅仅是刀片,真正开发出尺寸合格、质量稳定达标的产品也花了近两年的时间,原因很简单,没有科班的专业人才,没有先进的设备,而产品市场更是没有着落。

后来,他决定引进国外设备,这些设备正是开启郑钻技术之门的“金钥匙”,一边升级设备,一边开发工艺,用实践解决一切问题,把基础工作做牢做实,于是有了“郑钻成立3年后才做好了一把小小标准刀片的故事”。

聚焦产品创新 专注手艺改善

功夫不负有心人,最终在全体郑钻人的努力下,郑钻利用中国汽车市场发展的黄金10年,在汽车刀具市场扎稳了脚跟。同时也有了更远的奋斗目标。随着中国航空工业进入新的发展阶段,郑钻利用对切削理论和切削工艺以及刀具应用技术的丰富经验,成功开辟了超硬刀具新的市场领域——于是,郑钻航空刀具应市而出。2011年,PCD锪窝钻研制成功并供应航空工业市场,产品性能水平先进,替代进口;2015年,钻铰锪一体系列刀具成功应用于航空工业制孔作业,性能领先国内同类产品。与此同时,推出了加工蜂窝材料的破碎刀、造型刀和超声刀具等系列产品,并在材料和工艺上突破创新,比肩进口刀具。

20年来,郑钻始终专注于超硬刀具行业,致力于为用户提供无可挑剔的切削刀具。精雕细磨在张凤鸣眼里只是做产品的起始要求,而并非最高标准。排除纷乱的干扰,聚焦于产品创新,专注于工艺改善,才是郑钻始终如一的认知与坚守。

未来可期 携手共筑

2017年,郑钻站在新的起点。面对工业转型升级的大环境和智能制造蓬勃发展之势,郑钻凭借与生俱来的创新基因再次成为探索之路上的实践先行者。面对未来,郑钻将一如既往地专注于切削市场,携手用户,不断改善产品,提升服务品质,为用户降低成本,创造更多切削价值。行重于言,郑钻将立足于现在,一步一个脚印地践行自己的理念和诺言,持续聚焦切削技术创新,不断提升综合服务能力,打造国内一流的刀具品牌。

记者 王赛华 见习记者 卢尚卿