



距北京奥运会开幕还有 **239** 天

体坛直通车

以哀军之态 火箭今战活塞

本报讯 屡遭磨难的火箭回到了主场休斯敦，他们在今天迎战东部豪强活塞。火箭最近15战10负，士气极度低迷。战绩持续下滑导致火箭内部暗流汹涌，火箭每个球员都必须重新审视自己，宽容队友，找回赛季初6胜1负时的团结。 李岩

射击亚锦赛 贾占波夺四金

据新华社电 继10日获得男子50米步枪卧射金牌并为中国队获得唯一一张奥运会入场券之后，老将贾占波昨天又在射击亚锦赛男子50米步枪三姿比赛中再度封王，总成绩为1266.3环。加上两个团体冠军，贾占波这次比赛在卧射和三姿两个项目上独揽4金，外加一张奥运会入场券，可谓满载而归。

昨晨，背水一战的利物浦在欧洲冠军联赛小组赛最后一轮比赛中，客场4:0横扫马赛，从而在出线形势一度岌岌可危的情况下，最终昂首晋级16强淘汰赛，使得英超球队傲视群雄，利物浦、切尔西、曼联、阿森纳4支队伍全部小组出线。

欧冠:迎头开四枪 赢得三连胜

利物浦 让梦想照进现实

利物浦杀出血路
A组的上届亚军利物浦在小组前3场比赛中只积1分，敬陪末席，不过他们随后爆发，赢得三连胜，并且3场比赛攻入16个球，最终以小组第二名的身份出线。“我真的为球员和球迷感到骄傲，”利物浦主教练贝尼特斯赛后说，“和利物浦相关的每个人都给出了令人惊叹的表现。球员们完全专注于比赛，我们很早就进球了，之后我们几乎控制了一切。就在一个多月前，还没人相信我们能小组突围，然而我们却让梦想照进了现实。”

同组的葡萄牙波尔图队主场2:0战胜出线无望的土耳其贝西克塔斯队，以小组第一名的身份晋级16强。

皇马沙尔克突围而出

B组中，铁定出线的切尔西0:0战平铁定出局的

巴伦西亚；沙尔克04以3:1击败罗森博格，赢得该组另外一个晋级机会。C组的皇马3:1击败拉齐奥；奥林匹亚科斯3:0力克不来梅，两支获胜球队携手出线。



贝尼特斯扬眉吐气



谢天、谢地、谢自己

■点评

自我救赎

自助者天助之，利物浦昨晨完成了其自我救赎三部曲最后、最重要也是最凌厉的一部，马赛则成为“打平就出线”的最新祭品，大洋彼岸的中国足球队又多了一个可以交流心得体验的伙伴。

事实证明利物浦是足球界最佳敢死队，大逆转成为贝尼特斯及其弟子们的生活常态，这让我们想起了007，总是在被敌人逮住之后消灭敌人。而利物浦掉进虎穴打死老虎的壮举一次又一次循环上演，也向我们阐明了这样一支球队为什么会成为杯赛之王，利物浦可以在最后3场小组赛里打进16个球。武侠小说的场景是这样的，决战之中，一方不敌，遂咬破舌尖，喷一口血，功力大增，但谁都知道这绝对不是养生之道。在联赛中，没有那么多的舌头让利物浦咬，这也就是为什么利物浦过得比曼联“high”，但在联赛里总是跟在曼联屁股后头跑。 李岩

关注小晖

小晖击落“007” 杀进英锦赛八强

八强对手是世界第一墨菲



本报讯 2007年斯诺克英国锦标赛昨晨结束了第2轮的激战，丁俊晖最终以9:5击败了与“007”同名的前世锦赛亚军奈杰尔·邦德，今年首次闯进排名赛八强。

相比首轮比赛，小丁此役胜得并不轻松，上半场比赛中，他和邦德的发挥在伯仲之间，丁俊晖曾打出112分的高分。上半场结束，两人战成4:4平。而在昨晨进行的下半场比赛中，小丁首先发力，连下三局进入赛点。并以一杆100分的单杆破百把比分锁定为9:5。闯入八强后，丁俊晖已至少拿下15800英镑的奖金。此外，在首轮比赛对阵甘诺打出的单杆143分，目前还暂时位列单杆榜榜首，如这一纪录保持到比赛结束，他将获得单杆奖。丁俊晖的下一个对手是目前排名世界第一的墨菲，丁俊晖此前与墨菲有过两次交手记录，结果为二平一负。此外，奥沙利文以及中国香港选手傅家俊也晋级八强。 李岩

解读“CAMRY现象”

品质的真相,源自世界领先工厂

连续11个月的中高级轿车销量领先、C-NCAP五星安全评定、40多个车坛大奖……一个个极具分量的成就，让CAMRY凯美瑞成为近年来中国车市当仁不让的主角。不可否认，中高级轿车的CAMRY凯美瑞时代已经悄然来临。由此所形成的“CAMRY现象”，风靡中国汽车业界，已经成为众多汽车企业争相学习的成功案例。从正式投产至今，不到两年时间内，广州丰田累计产量已经达到20万辆。这对于一个刚起步的汽车企业无疑是巨大的挑战；而从市场的良好反馈和消费者的热烈反应来看，CAMRY凯美瑞的卓越品质也是经得起市场考验的。所以说，无论是从产能要求上，还是从产品的品质保证上，广州丰田的产销速度堪称奇迹，而在这个奇迹背后，起决定性作用的，就是广州丰田悉心构筑的“站在世界汽车工业最前沿的先进工厂”。



丰田21世纪全球模范工厂

卓越品质的汽车，一定来自先进的工厂。为了实现这一承诺，广州丰田工厂汲取了日本丰田汽车公司数十年的汽车制造经验，完美布局了冲压、焊接、涂装、总装五大工艺。无论是从技术装备的先进程度上来看，还是从运用丰田生产方式的精准度和深化程度上来看，它都无愧于被誉为“丰田21世纪全球模范工厂”。作为丰田汽车公司和广汽集团在21世纪的战略项目，世界制造业争相仿效的丰田生产方式(Toyota Product System)在这里得以呈现极致状态。广州丰田也被誉为TPS的全球革新基地，丰田汽车公司副社长丰田章男在接受日本媒体采访时说：“我们在广州丰田引入了所有可以想得通的先进技术”。的确如此，一个承载了中日双方最高水准的工厂，我们有理由对它期待更多。



云集全球领先设备

在广州丰田工厂，汇集了当今TOYOTA在全球工厂顶尖的生产设备和技术。其中，冲压车间拥有4条全自动冲压生产线，采用了全球领先的一体化伺服式冲压机，具有成型精度高、占地面积小、能耗少、噪音低的优势。据介绍，这种一体化冲压中心，TOYOTA在日本也只装备了一台，广州丰田则是海外首个装备该技术的工厂。在焊装车间，引进了丰田车身生产线(GBL, Global Body Line)，具有很高的柔性化生产能力和品质保障能力。它的“生产中切换(running change)”技术，可在生产线上不停止的情况下共线混流加工多种不同的车身。多达26/台高精度焊装机器人，可实时监控主要部位的焊接质量，非常有效地保证了车身焊装精度。在涂装车间，实现了自动化程度高、环保水平高的双高标准。先进的机器人自动喷涂系统，确保了高品质，又通过涂料切换实现快速换色，实现了生产线的柔性化和自动化；另外，大量应用水性涂料，大大提高了环保水平。据技术人员介绍，水性涂装技术在国内汽车行业还是第一次使用。

先进的自动化设备的使用，使得整个生产流程更加精细化、集约化。正是这些汇集了众多先进设备和技术的生产线，确保了CAMRY凯美瑞始终如一的品质。

蓝天系统,以人为本

在广州丰田，有一个专有名词——带人字边的“自働化”，它来自丰田一个生产理念：先进的设备只是起点，人，才是品质的最终保障。基于这种理念，广州丰田经过数年的持续培养，建设一支世界级的制造团队，营造出一个快乐、和谐的生产环境。

为了让生产品质得到保证，早在工厂尚未建成之前，广州丰田就建设了实景技能训练场，每一个员工都必须经过严格的技能训练和质量保证意识培养；同时，还分批派出了高技能职称人员到日本丰田工厂接受现场管理及技术培训，汲取丰田生产管理的精髓；为了确保生产品质，工厂里还进驻了众多有着丰富生产管理经验的日本专家，对现场作业和员工培训做现场指导工作。

除了注重人才的培训外，广州丰田还注重营造快乐和谐的生产氛围，悉心为员工设置了宽敞明亮的生产车间，广阔的头顶空间和脚下空间，工人在此工作心情也随之变得愉悦；这是一个易于作业的环境，也是一个易于创作杰出产品的场所。广州丰田把这种头顶空间和脚下空间，像蓝天一样带给人心的场景称为“蓝天系统”。

丰田生产方式的革新基地

除了先进的设备和人才，广州丰田工厂还引进了生产中非常重要的一环：丰田生产方式(TPS)。

作为当今世界制造业不同效仿和学习典范，TPS在广州丰田得到了全面的继承和发扬。无论是在生产设备管理还是在工人生产意识培训上，TPS作为一种文化已经深入到了广州丰田生产和运营的每一个环节。

比如在生产质量和效率方面，在总装车间采用的是日本领先的精细化SPS(Self Parts Supply)零件分拣系统。所谓的SPS，就是将装配一辆车所需的各种零件集中摆放在一个“台车”上，一个台车对应一辆车，台车随着产品车行走，各个岗位上的装配员工各取所需，这样就杜绝了传统物流技术上频繁拿错零件的现象，使员工更专注于装配作业，提高了装配的质量和效率。如此多看似简单、其实非常科学的生产方式，让广州丰田的生产效率达到了非常高的水准。

又比如在品质保证方面，工厂遵循“品质自工位完结”的考虑方式，让每个工位严格确保其制造出来的产品品质。在生产线上的每一个工序上，我们发现都设置有一盏拉绳，作业者遇到任何异常马上拉动拉绳开关，ANDON屏幕上就会有显示，线上班组长就会及时处理异常。如果不能在节拍时间内处理好，生产线就会自动停止，这样就杜绝了不良品流到下个工序。正是基于这种“品质自工位完结”考虑方式，确保了每一台CAMRY凯美瑞的卓越品质。

