



爱迪生奶粉供应链透明见闻录

从小喝好奶，荷兰人身高世界第一

荷兰奶牛的“有机大餐”

澄澈湛蓝的天空下，古老的风车一转就是700年，而源于2000年前的荷斯坦奶牛如今仍徜徉在这片碧草地上。“这些牛习惯了汁多味美的黑麦草。黑麦草不仅蛋白质含量很高，而且含有维生素B₂、B₁₂、肉碱、胆碱等多种天然营养素。为了避免奶牛‘偏食’保证营养均衡，营养师还要根据奶牛所需给它们拟定专门的‘食谱’。”牧场主人韦伯特介绍。

奶牛“营养师”David介绍：“从上世纪90年代开始，这里的饲料质量都是按GMP标准控制，主

要由牧草、麦秸、苜蓿、青贮玉米、青贮牧草等天然成分配制而成，不含抗生素、生长激素及任何人工合成的添加剂。”

爱迪生奶粉的专属牧场，每3~5年翻种一次，保证了牧草的有机新鲜，而且对饲料种植和精饲料加工基地严格把控，从源头保证饲料的有机纯正。据了解，在荷兰本土荷斯坦奶牛生产的原奶中，蛋白质含量高达3.4%，远高于国内的2.85%。而调查发现，蛋白质恰恰是人体生长和组织发育的关键，所以荷兰人全球最高不足为奇。

“机器人”挤奶是一种享受

在爱迪生奶粉的专属牧场，还有挤奶“机器人”，它通过挂在牛颈上的一个传感器自动识别每头牛的身份，识别奶牛是否到了挤奶时间，是否符合挤奶要求，由红外线扫描奶头，清洗后自动套上吸奶器，耐心地按“清洗乳房——按摩乳房——挤奶”的程序工作，恰到好处地把握挤奶的力度和时间，挤奶结束后自动清洗。

“使用机器人挤奶不但节省了农场劳动力，

还能减少奶牛乳头的伤害和乳房炎的发病率，使挤奶更安全、卫生、高效！”牧场主人韦伯特说。

其实，荷兰大规模的机械挤奶从上个世纪60年代初就已开始，荷兰领先世界的挤奶生产设备，让奶粉的整个生产过程都在密闭系统中全自动进行。如果在这过程中出现蛋白质含量不达标、微生物含量超标等异常情况，奶就会被自动拦截，荷兰鲜奶微生物限制在每毫升10万个以内，高于欧标。

为奶粉“锁鲜”

“现在奶粉的新鲜度已经是妈妈选择奶粉的重要指标了，所以奶粉保鲜工艺、生产体系等成为各大乳企所面临的严峻考验。”

荷兰贝伦工厂的技术总监 Charley 介绍说：“冷藏储奶罐不仅节省了运输成本，原奶始终在冷藏条件下保存更是保证了牛奶的新鲜度。”在荷兰贝伦工厂，鲜奶湿混喷粉的过程是这样的，在

4℃低温储存的鲜奶中加入部分脂溶性维生素（V_A、V_D、V_E等）、营养素或其他功能性营养素，直接喷粉。

“比起那些生产好干粉再拿到国内混合罐装的奶粉，湿混让奶粉各种营养素混合得更均匀，既保证了奶粉的新鲜安全，也避免了任何中间存储环节而带来的营养损失和污染。”

荷兰人平均身高185厘米，在“世界主要国家男女平均身高排名”中，荷兰名列第一，中国却以169.7厘米排在第32位，近16厘米的平均差是因为什么？

对此，有专家研究论断，荷兰人之所以个子高，除了遗传基因的问题，更重要的是他们从小喝世界上最好的牛奶长大。究竟是什么样的好奶造就了这个世界最高的民族？如今，笔者有机会跟随娃哈哈集团“监督爱迪生奶粉供应链透明化”行动团队，去那个被称为“奶牛的国度”一探究竟，与世界好奶来一次“亲密接触”。



（后记）

在中国也能喝到荷兰的优质奶

日前，爱迪生奶粉已受到越来越多奶爸奶妈的推崇。据了解，一向被认为矮个子的日本人，如今平均身高已高出我国1厘米。身高是人体体质的重要指标，也反映了一个民族体质的基本状况，来自“巨人国”荷兰原装进口爱迪生奶粉，让中国宝宝不出国门就能喝到荷兰好奶，让祖国下一代长得更加高大强壮！“让中国宝宝也能喝到世界顶尖品质好奶粉。”这正是娃哈哈集团推出爱迪生奶粉的初衷。

（相关链接）

发布《爱迪生奶粉供应链透明化白皮书》 首度公开爱迪生 全球产业链25个环节

3月15日，娃哈哈《爱迪生奶粉供应链透明化白皮书》全球同步发布，向社会首度公开爱迪生奶粉全球产业链的25个环节。

婴幼儿食品安全问题一直牵动着全社会的神经，娃哈哈此次以倡导食品安全健康、环节透明为主旨，率先主动向消费者公开爱迪生奶粉的生产全过程：荷兰的荷斯坦奶牛，荷兰的黑麦草，荷兰的智能化挤奶，4℃锁鲜湿混，鲜奶喷粉，全程在线监测技术……爱迪生奶粉，从奶源到罐装，全部在荷兰完成，荷兰原装进口！一路新鲜，从荷兰来到中国！

娃哈哈™
Edison™ 爱迪生™
配方奶粉 formula milk powder

荷兰原装进口

《爱迪生配方奶粉供应链透明化白皮书》

爱迪生配方奶粉从奶源到加工成产品，全部在荷兰完成，营养健康，安全有保障，一路新鲜，来到中国！

爱迪生配方奶粉在国家抽检进口奶粉品牌中检验合格 消费者可放心食用

中国乳制品工业协会近日委托第三方检验机构对国内市场上销售的婴幼儿配方奶粉进行了质量抽检。产品检验依据的是现行的关于婴幼儿奶粉的国家强制性标准，检验项目主要有：维生素、矿物质、污染物、微生物、强化的营养素以及三聚氰胺和革皮水解物，检测结果显示，爱迪生配方奶粉全部抽样产品的检验指标均符合强制性国家标准的要求，消费者可放心食用。

优质奶源

- 奶源地：
荷兰皇家乳品企业下属奶牛养殖场
- ◆ 得天独厚、世界公认的黄金产奶带的生态牧场。
 - ◆ 纯种荷斯坦奶牛，奶质好。
 - ◆ 营养丰富的黑麦草匹配优质精饲料喂养，牛奶中富含与生俱来的维生素B₂、B₁₂、肉碱、胆碱等天然营养素。
 - ◆ 机器人挤奶，在线检测，自动拦截不合格鲜奶。
 - ◆ 奶牛佩戴电子芯片的耳标监控奶牛健康状况。
 - ◆ 荷兰牛奶质量管理站(MCS)检测合格方可使用。

加工生产

生产厂：荷兰皇家乳品企业下属贝伦工厂

- ◆ 鲜奶脱脂、新鲜乳清脱盐，去除婴幼儿不易消化的动物脂肪与过多的盐类物质。
- ◆ 添加VB₁、VB₂、VB₃、锌、钾等水溶性的维生素和矿物质，在液态下进行混合均质，营养素分布更均匀，有助于宝宝对营养的均衡吸收。
- ◆ 真空低温浓缩，保持营养成分不受破坏。
- ◆ 均衡营养的复合植物油配方，添加VA、VD、VE等脂溶性维生素，使这些脂溶性的维生素在牛奶里很好的溶解分散，确保了营养成分的均匀分布。
- ◆ 特别采用国际先进的附聚工艺，喷雾干燥一步到位，保证了奶粉颗粒均匀，确保了爱迪生奶粉易冲调。
- ◆ 在喷雾干燥后，采用三维混合设备逐级放大添加AA、DHA、铁等热敏性的营养素与微量元素，尽量保证了营养素和微量元素的活性及均匀度。
- ◆ 为保证完完全全的原产地原装进口，爱迪生奶粉的外包装，也在荷兰完成。
- ◆ 爱迪生奶粉的生产全过程，采用严格的SAP系统管理，条码控制。每一个环节，每一道工序，均要通过电脑扫描条码，在线监测产品质量。每个环节被精细地监督，检测结果由电脑程序自动记录在案。
- ◆ 爱迪生奶粉的成品通过欧盟标准的严格检测，才能得到《出口许可证》。

质量监管与销售服务

- 销售地：中国
委托加工商：杭州娃哈哈集团有限公司
- ◆ 荷兰工厂出厂检验、荷兰出口检验、中国进口检验、娃哈哈入库检验四道检验，确保产品质量。
 - ◆ 售后有保障：娃哈哈对每一位食用爱迪生奶粉的宝宝进行一对一跟踪服务，售后服务有保障。

白皮书全文敬请关注：<http://edison.wahaha.com.cn>

郑州地区贵宾专线：0371-87539031

