

在今年的消费者权益日,娃哈哈通过网络新闻发布会,向全球同步发布了《爱迪生奶粉供应链透明化白皮书》,将奶粉“供应链”话题“明明白白地摆上桌面”。娃哈哈作为一个食品饮料企业,一个进入奶粉行业不久的“新来者”,凭什么倡导奶粉的供应链透明化?业内外人士纷纷猜测。

娃哈哈 倡导奶粉供应链透明化

【关注】

娃哈哈“规范”进口奶粉业

据悉,此次新闻发布会,吸引了来自行业协会、业内专家、消费者及媒体的纷纷关注。

此次娃哈哈公布的奶粉供应链,从一头奶牛开始,以售后服务结束,中间包含了爱迪生奶粉从鲜奶检测、灌装、运输到销售等全部25个环节。“还消费者知情权,明明白白消费,让消费者自己判断一款奶粉的好坏。”娃哈哈相关负责人如是说。

作为奶粉市场的“后来者”,娃哈哈将业内讳莫如深的供应链透明化,成为“规范”进口奶粉业的“第一个吃螃蟹者”,或许将推动整个行业的更规范化发展。

但是,从大众饮料生产商一跃到高端奶粉供应者,娃哈哈到底有何底气,敢于公开爱迪生奶粉的全球供应链呢?



【追踪】 25个环节,6道检测

A. 荷兰奶牛吃有机饲料

位于欧洲西北部的荷兰,是爱迪生奶粉供应链上第一个部分——奶源,被公认为“黄金产奶带”。

而翻开爱迪生奶粉《供应链透明化白皮书》,这一环节竟包含了生态牧场、奶牛、牧草饲料、牛舍、奶农、机器人挤奶、冷藏储奶罐、鲜奶检测等八个环节,并由专门的独立机构对供应链的每个环节进行经常性的检查。

据了解,荷兰奶牛在播种有精心选择的牧草品种的牧场进行放牧。而荷兰对牧草高度有着严格的控制,只在牧草长至15厘米时进行放牧,独特的牧草品种,造就了爱迪生奶粉中与生俱来的维生素B₂、B₁₂、肉碱、胆碱等天然营养素。

有关专家介绍,为了保证日常的营养均衡,奶牛需要饲喂高品质的混合饲料。只有通过GMP认证的公司才有资格提供混合饲料,而GMP认证包含了配料、混合、交叉污染的防止、造粒等一系列要求,并要求这些饲料是天然原料做成的,不含抗生素、激素及其他合成添加剂。

B. 奶源地灌装“保”新鲜

奶粉的生产过程,也是第一次“大白天下”。

《爱迪生奶粉供应链白皮书》公开了其生产灌装的10个环节。

据了解,在严格的SAP系统管理下,通过条码的控制,鲜奶从脱脂牛奶、脱脂乳清到湿混、干燥,最后再到灌装要实现10个环节的全程检测;而爱迪生奶粉的成品要得到出口许可证,还要通过荷兰官方欧盟标准的严格检测。

近年来,不少“洋奶粉”以进口大包粉在国内添加营养配方并灌装,大包粉由于密封性不好,很容易受到污染;并且,此类奶粉只能在干燥状态下完成营养添加,很难混合均匀。

“爱迪生奶粉的优势则在于奶源地灌装。由于维生素、矿物质等各种配比均衡的营养素,是在液态下进行的,所以,这种湿混工艺保证了营养成分分布得更均匀。”娃哈哈相关负责人指出。

C. 严格执行官方正规入关流程

目前,很多消费者是用网购或者代购的方式,从国外购进奶粉的,但由于其非正规的入关流程,所以很多奶粉都是没有检疫报告和售后服务的。

同很多正规商品的官方进口流程一样,娃哈哈爱迪生奶粉也要经过荷兰出口报关、运



输、中国进口报关及商检检验,并最终经过娃哈哈企业自检才能进入市场销售。娃哈哈集团作为全球供应链的整合者,对每一位喝爱迪生奶粉的宝宝进行的是一对一的跟踪服务,售后有保障。

据娃哈哈新闻发言人介绍,原装进口奶粉,由于不在国内进行任何加工,因此执行出入境检验检疫标准。根据国家质检总局有关规定,合格的进口食品都必须具有由检验检疫局出具的“进口食品卫生证书”。

【评论】 提升奶粉“安全系数”

为爱迪生奶粉供应原奶的是荷兰皇家乳品公司,生产灌装的是荷兰贝伦工厂,而后者,就是隶属于荷兰皇家乳品公司在婴幼儿营养领域有90多年经验的厂家。荷兰皇家乳品公司是一家位居世界四大乳品公司行列的乳品巨头,这也是娃哈哈敢于公开爱迪生奶粉供应链

的底气所在吧。

“实际上,将爱迪生奶粉的供应链透明化,也是提升了自身的安全系数。”市场人士分析。据专家介绍,进口奶粉供应链条长,环节多,安全问题的产生很复杂,最大限度地增加透明度,接受消费者监督,是提升“安全系数”

的有效方式。

而对于消费者来说,是否真正地看清楚奶粉背后的供应链,也是提升消费“安全系数”的有效途径。“如果所有进口奶粉都将供应链透明化,无疑是整个行业的一次规范升级,妈妈们也可以自己去评判奶粉的好坏!”

娃哈哈 Edison 爱迪生 配方奶粉 formula milk powder

荷兰原装进口

《爱迪生配方奶粉供应链透明化白皮书》

爱迪生配方奶粉从奶源到加工成产品,全部在荷兰完成,营养健康,安全有保障,一路新鲜,来到中国!

爱迪生配方奶粉在国家抽检进口奶粉品牌中检验合格 消费者可放心食用

中国乳制品工业协会近日委托第三方检验机构对国内市场上销售的婴幼儿配方奶粉进行了质量抽检。产品检验依据的是现行的关于婴幼儿奶粉的国家强制性标准,检验项目主要有:维生素、矿物质、污染物、微生物、强化的营养素以及三聚氰胺和革皮水解物,检测结果显示,爱迪生配方奶粉全部抽样产品的检验指标均符合强制性国家标准的要求,消费者可放心食用。

优质奶源

- 奶源地:
荷兰皇家乳品企业下属奶牛养殖场
- ◆ 得天独厚、世界公认的黄金产奶带的生态牧场。
 - ◆ 纯种荷斯坦奶牛,奶质好。
 - ◆ 营养丰富的黑麦草匹配优质精饲料喂养,牛奶中富含与生俱来的维生素B₂、B₁₂、肉碱、胆碱等天然营养素。
 - ◆ 机器人挤奶,在线检测,自动拦截不合格鲜奶。
 - ◆ 奶牛佩戴电子芯片的耳标监控奶牛健康状况。
 - ◆ 荷兰牛奶质量管理站(MCS)检测合格方可使用。

加工生产

生产厂: 荷兰皇家乳品企业下属贝伦工厂

- ◆ 鲜奶脱脂、新鲜乳清脱盐,去除婴幼儿不易消化的动物脂肪与过多的盐类物质。
- ◆ 添加VB₁、VB₂、VB₃、锌、钾等水溶性的维生素和矿物质,在液态下进行混合均质,营养素分布更均匀,有助于宝宝对营养的均衡吸收。
- ◆ 真空低温浓缩,保持营养成分不受破坏。
- ◆ 均衡营养的复合植物油配方,添加VA、VD、VE等脂溶性维生素,使这些脂溶性的维生素在牛奶里很好的溶解分散,确保了营养成分的均匀分布。
- ◆ 特别采用国际先进的附聚工艺,喷雾干燥一步到位,保证了奶粉颗粒均匀,确保了爱迪生奶粉易冲调。
- ◆ 在喷雾干燥后,采用三维混合设备逐级放大添加AA、DHA、铁等热敏性的营养素与微量元素,尽量保证了营养素和微量元素的活性及均匀度。
- ◆ 为保证完完全全的原产地原装进口,爱迪生奶粉的外包装,也在荷兰完成。
- ◆ 爱迪生奶粉的生产全过程,采用严格的SAP系统管理,条码控制。每一个环节,每一道工序,均要通过电脑扫描条码,在线监测产品质量。每个环节被精细地监督,检测结果由电脑程序自动记录在案。
- ◆ 爱迪生奶粉的成品通过欧盟标准的严格检测,才能得到《出口许可证》。

质量监管与销售服务

- 销售地: 中国
委托加工商: 杭州娃哈哈集团有限公司
- ◆ 荷兰工厂出厂检验、荷兰出口检验、中国进口检验、娃哈哈入库检验四道检验,确保产品质量。
 - ◆ 售后有保障: 娃哈哈对每一位食用爱迪生奶粉的宝宝进行一对一跟踪服务,售后服务有保障。

白皮书全文敬请关注: <http://edison.wahaha.com.cn>

郑州地区贵宾专线: 0371-87539031

