爱迪生原包装进口奶粉
10000个放心

与众多奶源地相比，荷兰奶源除了得天独厚的自然地理条件之外，最重要的一点是专注对细节的管理。更让人拍手称奇的是，在《爱迪生配方奶粉供应链透明化白皮书》中，这一奶源环节竟包含了牧草饲料、机器人挤奶、冷藏储奶罐等多个细节。

在荷兰，纯种荷斯坦奶牛享有特殊的福利，住的是“三居室”，餐厅是天然优质牧场，排水、通风、采光3项系统兼备的牛舍是卧室。另外，还有全自动化的机器人挤奶厅；吃的是“营养套餐”，主食是高度控制在15厘米的优质牧草品种，辅食则是以经过GMP认证的优质混合饲料为主；为让奶牛保持好心情，听音乐、乳房按摩是每日必修课。

记者 熊维维

奶源地生产灌装，奶粉“超新鲜”

据《白皮书》透露，在婴幼儿营养领域有90多年经验的荷兰贝伦工厂是爱迪生配方奶粉的生产商，隶属于荷兰皇家乳品公司，也更加确认了爱迪生配方奶粉原装进口的可信度。

众所周知，不少“洋奶粉”以进口大包粉在国内添加营养配方并灌装，但大包粉进口一般走海路，从港口到港口动辄要数个月，很难保证奶粉的新鲜度。而在荷兰，乳品企业用冷藏罐车每周到农场收3次奶，选用冷藏储奶罐，不仅实现了4℃锁鲜，也避免了更换容器带来的污染。并且，只需2~3天，鲜奶就变成罐装奶粉，新鲜度绝对有保障的。

每个包装都有独一无二的代码

当然，这只是原装进口奶粉与大包粉相比的优势之一。荷兰的奶粉湿混工艺技术已经达到了世界先进水平，经过检测达标的鲜奶，脱脂处理后直接添加乳清蛋白、维生素、矿物质、植物油等成分，在液体形态下，营养成分会混合得更加均匀。而大包粉只能在干燥状态下完成营养素添加，很难混合均匀。

可以令妈妈们放心的是，经过湿混工艺之后，将直接进行鲜奶喷粉，喷雾干燥一步到位，保证了爱迪生配方奶粉营养素分布均匀，奶粉颗粒均匀，溶解度高，有助于婴幼儿对营养的均衡吸收。

细心的消费者也许已经注意到，爱迪生配方奶粉的每个包装都有一个独一无二的代码，这就意味着在严格的SAP系统管理下，通过条码的控制，鲜奶从脱脂牛奶、脱脂乳清，到湿混、喷雾干燥，最后再到灌装将实现全程检测，确保每一罐奶粉都安全可靠。最后，还要通过荷兰官方欧盟标准的严格检测，爱迪生配方奶粉才能得到《出口许可证》。

代购的海外奶粉没有售后管理

眼下，为宝宝买进口奶粉似乎成了一件很时兴的事情，特别是经历过国产奶粉信任危机之后，更有相当一部分人热衷于原版海外奶粉的代购，以至于兴旺了职业奶粉代购这一行业。打开淘宝网，在搜索引擎中输入“海外奶粉代购”、“奶粉直邮”、“原装进口奶粉”等关键词，跳出来的相关商铺不下百余家，所售商品更是琳琅满目。

而事实上，代购的海外奶粉因为批量小并要经过长途运输，很难进行规范管理，不可避免地会出现瘪罐、锡封冲开等情况，奶粉变质或被污染等问题也必然会发生。但是，这类网购或代购的方式，由于经历的是非正规的入关流程，所以是没有中国的检疫报告和售后服务的，一旦出现问题，消费者只能吃“哑巴亏”。

李湘母女为娃哈哈爱迪生配方奶粉代言

一对一跟踪服务，奶质有保障

娃哈哈爱迪生配方奶粉同很多正规商品的进口流程一样，是经过荷兰出口报关、运输、中国进口报关及中国商检检验的，根据国家质检总局有关规定，爱迪生配方奶粉合格之后，检验检疫局将会出具《中华人民共和国出入境检验检疫卫生证明》，而最后爱迪生配方奶粉要进入市场销售环节，同样也将经历娃哈哈企业自检这一道关。

娃哈哈集团作为全球供应链的整合者，对每一位喝爱迪生配方奶粉的宝宝进行的是一对一的跟踪服务，售后也是绝对有保障的。

市面上常见的一些原装进口产品，大都不是生产商所直销，多是由国内公司代理销售的。因此，代理公司只承担销售角色，对上游国外工厂的原料供应、生产没有话语权，从而造成了产销的脱节，很难保障商品的品质。

而爱迪生配方奶粉从奶源到生产，再到成品原装进口到中国进行销售，都是由娃哈哈全程监控的，让外国工厂为中国品牌代工，娃哈哈有发言权，也更好地保障了奶粉的品质。