

山西启动5个月巡视

要求“动摇山岳、震慑州县”

4月13日,记者从山西省纪委获悉,4月7日至13日,根据山西省委统一部署,省委巡视二、三、四、五、六组分别进驻晋中市、晋城市、运城市,以及临汾市所辖9县、长治市所辖5县,对3市、44个县及11所高职高专全面展开为期5个月左右的常规巡视。

根据山西省委在今年8月完成对市、县(区、市)巡视全覆盖的部署和要求,省委巡视组在完成上一轮巡视情况反馈后,又厉兵秣马开始了新一轮巡视。按照《山西省委巡视组组长库管理暂行办法》,省委巡视工作领导小组从巡视组长库中抽取了本轮巡视组长,实行一次一授权。继今

年首轮专项巡视巡视组长出现全新面孔,本轮常规巡视再次出现新面孔。

山西省委要求,本轮巡视要切实落实中央对山西在严格执行党纪党规、全面从严治党的方面“先走一步”的指示要求,所到之处要起到“动摇山岳、震慑州县”的效应。据《山西日报》

农业部: 果蔬施肥量超安全水平

农业部副部长张桃林14日表示,当前我国农业面源污染状况局部有所好转,但一些地方问题比较突出,且有加剧趋势。

据介绍,在我国西北干旱地区,由于农膜的大量使用,农膜污染问题成为比较突出的问题;在中东部地区,由于化肥、农药的使用,再加上特殊的生活气候条件,农药化肥面源污染问题相对比较突出;在南方,由于畜禽养殖规模化水平比较高,规模也比较大,农业畜禽粪污污染问题就比较突出。中国化肥使用这几年比较多的是果树和蔬菜,施肥量比较高,而且超出了安全的水平,将来在这些方面要作为重点进行削减。中新

深圳欲下调居民电价 被国家发改委否决

近日,广东省发展改革委批复同意了深圳市销售电价调整方案,自2015年2月1日起实施。在此轮输配电改革中,深圳商业用电价格下降0.083元。

值得关注的是,居民用电价格在此轮改革中维持不变。有消息透露,深圳此前提出的改革方案中曾提出下调居民用电价格,但被广东省和国家发改委否决。记者采访得悉,电价改革的一大目标是让电价回归到成本,目前深圳居民用电平均发电成本为0.87元,因为享受各种交叉补贴,实际执行的居民用电价格为每千瓦时0.68元,低于成本价。据《深圳特区报》

环保部新规征求意见 公众有望参与重大污染事件调查

记者14日从环保部获悉,作为新环保法的配套规定,环保部拟定了《环境保护公众参与办法(试行)》公开征求社会公众意见。征求意见稿提出,公众可参与重大环境污染和生态破坏事件的调查处理。

征求意见稿同时规定,环保社会组织 and 环保志愿者代表可以担任环境特约监察员或监督员,对环保主管部门或企事业单位进行监督;环保主管部门要为环保社会组织环境公益诉讼提供协助。

今年开始实施的新环保法的亮点之一,就是设立专章规定了信息公开与公众参与。新环保法第五章提出,公民、法人和其他组织依法享

有获取环境信息、参与和监督环境保护的权利。这一章同时对环境公益诉讼等进行了规定。环保部表示,征求意见稿就是为落实第五章的规定制定的。

根据征求意见稿,环境保护公众参与的范围包括:制定或修改环境保护法律法规及规范性文件、政策和规划;编制规划或建设项目环境影响报告书;对可能严重损害公众环境权益或健康权益的重大环境污染和生态破坏事件的调查处理;监督重点排污单位主要污染物排放情况,以及防治污染设施的建设和运行情况;环境保护宣传教育、社会实践、志愿服务及相关公益活动以及法律、法规

或规定的其他事项。

此外,征求意见稿规定,公众依法享有获取环境信息、参与和监督环境保护的权利。公众认为其环境权益受到侵犯的,可以通过法定途径寻求行政或司法救济。环保主管部门可以通过征求意见、问卷调查、座谈会、论证会、听证会等方式征求公众对相关事项或活动的意见和建议。

征求意见稿还鼓励有条件的环保主管部门设立环保有奖举报专项资金;公众举报情况属实的,可对举报单位或人员予以奖励;环境保护主管部门应当建立健全公众参与工作机制,定期对公众参与工作进行考核、评议。据新华社

9万听/小时! 国内最快啤酒易拉罐生产线 落户郑州



为了增加产品颜值,从德国进口贴标机

俗话说,人靠衣裳马靠鞍,啤酒的“外衣”(包装)也是很重要的。笔者发现,该工厂就连给酒瓶上贴标签的机器也是从德国克朗斯进口的。“你别看这个东西不起眼,但这个设备及技术对于我们来说是非常重要的。”雪花郑州工厂有关负责人说,雪花始终注重消费点管理意识,时刻关注每一个消费者的第一感受,贴标签就像穿衣服一样,工艺、颜色都很重要,消费者对产品的认识,首先看的就是包装及

外观,外包装看着上档次,“颜值”就会增加,消费者就会更喜欢,雪花就是要通过严苛的标准,使产品品质由内而外都能给消费者美的感受。

据了解,该工厂的贴标机、包装机、包裹机都是从德国克朗斯公司进口的,用的是全球顶级的技术。此外,该工厂关键设备、仪表均从阿法拉伐等世界著名的一流啤酒设备制造商进口,其现代化装备水平在国内行业遥遥领先。

中原最快易拉罐生产线,9万听/小时

在雪花郑州工厂听装啤酒生产车间,一罐罐啤酒排着整齐的队伍在生产线上飞驰,就如同一列时间快车在疾驰,既看不见头也看不见尾,更看不清每一节“车厢”的样子。

“这就是我们从世界顶尖的酿造设备制造商——克朗斯公司进口的现代化听装啤酒设备整线,初期设计规模为每小时生产9万听,目前在国内是最快的易拉罐啤酒生产线,在国际上它的自动化水平也是最高的。”雪花郑州工厂有关负责人介绍说。

每小时生产9万听,每分钟就是1500听,那么每秒钟就能

生产25听啤酒。这该有多快呀?打个比方,也就是说,一眨眼的工夫,25听酒就完成包装,24小时自动化灌装的啤酒能够垒起一段200米的长城。

据了解,2012年,国内啤酒行业最快听装生产线不过每小时7万听。雪花啤酒斥巨资配备的这条生产线,仅设备就装载了近60个集装箱。雪花郑州工厂不仅拥有最快的易拉罐啤酒生产线,还有国内最快的4条4万瓶/小时瓶装啤酒生产线,每年将有1.5亿箱雪花啤酒从这些“新鲜”链条走上百姓餐桌,相当于郑州市全部人口(按900万)每年每人平均喝掉约200瓶。

9日,雪花郑州新建超大工厂正式下线。这个年产能100万吨的超大工厂,是中原地区近年来建造的生产效率最高的啤酒工厂。近日,笔者来到该工厂打探,最为耀眼的要数9万听/小时的易拉罐生产线,它是目前国内最快的,为它配备的众多国际顶尖设备更是令人目不暇接。



河南首家实现生产全程“微机控”

先进的设备提供了生产自动化的坚实硬件支撑。雪花郑州工厂拥有生产流程及工艺自动化控制系统达30多个,独立的CIP清洗系统就有10余个,雪花对于精益生产和清洁生产追求的严苛可见一斑。

雪花郑州工厂在河南首家实现生产全程“微机控”,真正实现生产设备和工艺流程数据共享,过程数据及时追溯,确保了啤酒酿造各项工艺参数、理化指标及技术指标的严格动态

控制。现代化水平的提高直接促进产品新鲜度、生产效率全面提升。

业内人士称,近几年来,华润雪花在致力于推动中原啤酒产业全面升级的大道上奋力“奔跑”,从河南首家现代化啤酒工厂诞生到如今百万吨超大工厂屹立中原,不断创造着中原啤酒的新标杆,引领豫啤装备现代化水平及产品品质,实现历史性的大跨越。

李丽君/文 马健/图