

河南丝路经济带通关一体化全面实施

企业可降低通关成本二至三成

本报讯(记者 侯爱敏 通讯员 常晟)5月2日上午10点,河南莲花味精股份有限公司以丝路一体化模式申报,经青岛口岸向尼日利亚出口货物206.9吨、价值56.3万人民币的鸡精调味品顺利通关,这标志着我省丝绸之路经济带海关区域通关一体化改革正式全面启动。据统计,自首日正式运行至5月3日24时,郑州关区共受理一体化报关单634票,其中进口312票,出口322票,系统运行正常。

郑州已建立多式联运海关监管中心

郑州海关监管通关处处长杨占强表

示,此次改革涉及河南、山东、山西、陕西、甘肃、宁夏、青海、新疆、西藏等九省(区)内的青岛、济南、郑州、太原、西安、兰州、银川、西宁、乌鲁木齐、拉萨等10个海关,将形成一个标准统一、快捷高效的通关区域,铺设一条贯穿丝绸之路经济带的通关高速路,打通东联日韩、西至欧洲的国际物流大通道,对于促进“一带一路”沿线国家和地区互联互通发挥积极作用。

杨占强介绍,此次改革着眼于实现通关监管全面一体化,先期实现区域海关通关一体化,继而以创新多式联运监

管制度为抓手,助推丝绸之路经济带沿线国际物流大通道建设,形成覆盖丝绸之路经济带海关监管全流程、全方位、立体化的一体化管理机制和整体运作模式。目前郑州、青岛、西安都已建立多式联运海关监管中心,企业可以根据物流需求,自由选择空运、铁路、陆路等联运方式,途中货物换装、拆拼不需要进行转关申报,并实行物流全程一次性查验。

通关提速大幅降低企业成本

据悉,丝路一体化板块是目前海关

5个一体化板块中覆盖地区最广、跨度最大、地域差异性最明显的。

此次改革将为全国范围内的区域通关一体化改革奠定坚实基础。9省区外贸进出口总值占我国外贸进出口总值的1/10,沿线地区共有近9万家海关注册企业。改革实现区域海关参数统一、区域审单、简化行政审批及企业的自主选择,通关提速、物流加快,无疑会大幅降低企业经济成本。据测算,改革可为企业降低通关成本20%~30%,惠及丝绸之路经济带全域。

我省公布今年食品安全工作要点

社区年内将有食品安全协管员

将探索规范网络销售、午托等新业态监管方式

本报讯 省政府出台26条举措,要求确保咱百姓提供良好的食品安全环境。记者昨日获悉,省政府办公厅近日印发了《2015年河南省食品安全工作要点》,明确提出,对各地发生重大食品安全事故的,在文明城市、卫生城市、平安建设等评优创建活动中将实行一票否决,并根据食品安全法律、法规,严肃追

究失职渎职工作人员的责任。

今年我省将依法打击无证无照、销售和使用无合法来源食品和原料、掺杂造假或制售假冒清真食品等违法违规行为。进一步加强对大型食品生产经营企业的监督检查,我省将探索规范网络销售、奶吧、午托机构等新业态监管方式等。

备受关注的食品安全改革方面,我

省今年将加快建立健全市、县两级食品药品行政监管体系,县级监管机构将在乡镇或区域设立派出机构,乡镇政府和街道办事处要建立健全食品安全综合协调机制,在农村行政村和城镇社区将建立协管员队伍,并推动公安部门成立打击食品犯罪专门机构。

郑州晚报记者 裴蕾

我省划定丹江口水库

饮用水水源保护区

一级保护区内
禁旅游、游泳、垂钓

本报讯 如何确保南水北调水质安全?记者昨日获悉,省政府办公厅近日印发通知,正式公布了《丹江口水库(河南辖区)饮用水水源保护区划》,我省辖区内的丹江口水库及其汇水区域被全部纳入保护范围。

设立三类保护区,执行严格水质标准

根据该区划,我省辖区内丹江口水库划定了三类保护区,区划提出了严格的保护区水质保护目标,一级保护区将执行Ⅱ类或优于Ⅱ类标准,二级保护区执行Ⅲ类或优于Ⅲ类标准,并保证流入一级保护区的水质满足一级保护区水质标准要求,准保护区的水质应保证流入二级保护区的水质满足二级保护区水质标准要求。水质保护目标同相关规划、水功能区划中的水质目标不一致的,将执行最严格的水质目标。

一级保护区内,禁止旅游、游泳、垂钓

区划提出,南阳、邓州市政府应对丹江口水库(河南辖区)饮用水水源保护区设标立界,标志保护区范围,同时设立饮用水水源保护区道路警示牌,警示车辆或行人谨慎驾驶或谨慎行为等。

值得关注的是,为保护丹江口水库水质,省政府下达多种严禁措施:丹江口水库(河南辖区)饮用水水源保护区所在地各级政府要切实加强饮用水水源环境保护工作,在饮用水水源保护区内,将禁止设置排污口;在一级保护区内,严禁新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目,禁止从事网箱养殖、旅游、游泳、垂钓或其他可能污染饮用水水体的活动;在二级保护区内,将严禁新建、改建、扩建排放污染物的建设项目,从事网箱养殖、旅游等活动的,要按照规定采取措施,防止污染饮用水水体;在准保护区内,将严禁新建、扩建对水体污染严重的建设项目,改建建设项目不得增加排污量。在该区划公布前,保护区内已经存在的与上述要求不符的建设项目和活动,各级政府要尽快组织取缔,对存在的直接威胁水质安全的废弃矿山进行恢复治理。

此外,丹江口水库汇水区域内的南阳、洛阳、三门峡和邓州4市政府还将建立水污染联防联控制度,共同改善丹江口水库及入库支流水质,防范水环境风险。

郑州晚报记者 裴蕾

全国劳模、五一劳动奖章获得者汪登辉

郑州富士康流水线

走出首位全国劳模

开发加热拆解设备,每年为公司节省8000多万元



劳模风采



汪登辉在检测设备

今年28岁的汪登辉来自湖北黄冈,目前在富士康郑州科技园鸿超准事业群华中制造处担任组长。别看他年纪轻轻,却已经在富士康生产一线工作了10年之久,曾获全国五一劳动奖章,并于今年4月荣获全国劳模称号,成为郑州富士康流水线走出的首位全国劳模。 郑州晚报记者 李爱琴 文/图

仅仅3个月,成了车间“百事通”

10年前,汪登辉还是生产线上的一名作业员。在一次紧张的生产任务中,他负责的压合机突然罢工了,“因为业务不熟练,我眼巴巴地看着不能工作的机台,却束手无策,内心焦急万分”。

当天晚上,汪登辉翻来覆去睡不着觉,“我所学的是机械专业,难道连最简单

的机台故障都不能处理吗?”从那天起,他便给自己定下目标,“尽最大的努力提升业务技能”。他放弃休息时间,查资料,做实验,睡梦中都是在和机器打交道。经过3个月不懈努力,他了解了整个线体机台工作原理、操作技巧,也掌握了机器故障处理的小窍门,在车间里有了“百事通”的名号。

开发设备每年节省8000多万元

由于汪登辉在技术方面的天赋和努力,他很快从一名普通作业员进入技术团队,潜心改善运作模式,优化生产流程,参与了苹果手机五代、六代新产品的研发。

2013年,新产品投产后,生产良率一直难以达到预期目标。反复观察后,汪登辉发现影响良率的有很多不可控的人为因素。

“如果我尝试去带一条生产线,将生产技术与现场相结合,优化制程、改善运作模式,不可控因素不就变得可控了吗?”这个念头让汪登辉很兴奋。向领导申请后,汪登辉开始带队。

生产流程不熟悉,就下产线,一点点了解,一个个工站去摸索;人员管理难,就与员工交流,和他们交朋友、争取信任;制程遇到瓶颈,就带领团队深入调查、制订方案……经过一次次的攻坚战后,汪登辉和他的团队抓住影响良率的主要环节,并依据生产特性,成功开发了加热拆解设备。

“利用新设备,线体良率从90%提升至98%,单班工作量由9000个提升至12000个,每年为公司节省成本8000多万元”,现在说起来,汪登辉仍然掩饰不住内心的兴奋。