



企业名片

## 安得物流股份有限公司

安得物流股份有限公司(简称安得)为美的集团成员企业,创建于2000年1月,注册资金6.765亿元,2015年实现营业收入39亿元。公司共有174个仓储作业点,管理仓储面积500万平方米。可调用车辆8.6万辆,每天在途车辆10000台以上,运营线路1.3万余条,平均每年运输里程数6.3亿公里,配送里程数1亿公里,具备国内国际公、铁、海、空多式联运整合能力,实现物流全过程可视化管理。

# 郑州安得物流有限公司 以客户为中心 做物流领航者

作为国内最早开展现代物流集成化管理的企业,安得物流利用现代物流技术、知识和经营理念,为客户提供高效仓储、采购物流、厂内物流、销售物流、家居物流、最后一公里、电子商务、冷链物流、国际物流等一体化端到端全网直配解决方案等综合物流服务。在家用电器、快速消费品、汽车及配件、电子通信、医药及化工等领域均有涉足,通过16年的发展及沉淀,安得收获了国内国际一大批优质合作伙伴。

记者 李冬生  
通讯员 周杰

## 得天独厚 具备市场专业化服务能力

郑州安得物流有限公司(简称:郑州安得)作为安得物流股份有限公司下属经营单位之一,是安得物流股份有限公司进军河南区域市场的旗舰项目,坐落于郑州市经开区国际物流园区,位于京港澳高速出口旁,临近国道107线、310线,和京珠、连霍高速公路相连,石武、郑徐高速铁路穿境而过,是当前郑州市最具地理位置优势及交通便利条件的大型专业物流园之一。

郑州安得河南区域内共搭建、管理7个服务平台,以郑州、新乡、漯河、南阳、安阳、濮阳、新乡等省内网点为依托,通过横向推进及纵深布局,搭建形成省内24小时城

市配送网络,形成成本、效率和服务优势,实现塑造面向未来具备竞争优势的市场专业化服务能力。

安得作为5A级物流企业、拥有完善、统一的标准流程体系,可迅速平台复制,已通过ISO9001国际质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证、HACCP食品安全体系认证。一直以来,凭借专业的技术和优质的服务,安得先后荣获中国驰名商标、中国20家最具竞争力物流公司、AAA级信用企业、AAAAA级综合服务型物流企业、全国物流行业先进集体、中国物流管理创新型企业、高新技术企业等称号。



## 笃行致远 做供应链物流领航者

据介绍,安得物流积极布局电商物流、冷链物流、海外物流、直通宝、直融宝等创新产品服务领域,致力于成为供应链物流领航者。安得不仅建立了完善的信息系统、健全的运作网络、高效的运作流程,还把国际先进的物流理念、技术与国内现实物流环境有机结合起来,最大限度满足客户需求,建立了安得独特的竞争优势。

面向未来,安得将一如既往地坚持“开放、和谐、务实、创新、以顾客为中心、卓越运营、以人为本”核心价值观,以机制为本创造活力,以人为本体现真诚,始终践行以客户为中心,发扬安得精神,完善基础管理,提高掌控能力,以技术专业、服务差异化、平台规模化、经营精细化,为客户提供更多的超值服务,最终成为供应链物流解决方案领航者。



企业名片

## 河南省德嘉丽科技开发有限公司

河南省德嘉丽科技开发有限公司自1999年成立以来,一直致力于涂料产品及新型墙体材料的研制、开发及生产,是集科、工、贸、施工为一体的综合性企业。公司地处郑州经济技术开发区第二大街19号,注册资金1.1亿元,占地35亩,建筑面积两万多平方米。西距机场高速两公里,东距京港澳高速6公里。公司曾屡次获得“中国绿色、环保、节能建材产品”“中国十佳外墙涂料品牌”等荣誉。

# 河南省德嘉丽科技开发有限公司 绿色建材 铺就未来

据记者了解,德嘉丽科技开发有限公司于今年4月获得“河南省建筑节能外保温技术十强企业”称号。5月10日下午,记者跟随建筑装饰材料采购考察团一起参观了公司的生产车间以及材料的生产过程。相关负责人告诉记者,参加此次考察的有十几家企业20多人。

记者 王赛华 李佳露



采购考察团留影

德嘉丽公司秉承“科技第一,质量为本”的原则,立足于高标准、高要求,拥有现代化的生产设备和检测仪器,已逐步建立起了完善的系列生产体系。主打产品有三大系列近百个产品品种,其中,涂料系列产品从民用高中低档内外墙乳胶漆、液体壁纸漆、金属氟碳漆、真石漆、液态理石漆、质感涂料到工业用防火、防水、防腐涂料以及隐形幻影彩涂料、夜光涂料等系列特种涂料、内外墙腻子及瓷砖翻新腻子等,产品品种齐全,结构体系完善,性能质量稳定。公司采用绿色、低碳、环保的纤维增强硅酸钙板为基材,经过特殊工艺,形成具有大理石感、木纹质感、氟碳漆铝塑板质感或个性化设计图案的装饰板材。广泛应用于

建筑室内外装饰、隧道、地铁、机场、商场、医院、厨卫间、实验室等场合。自2008年起,该公司率先将可见光固化技术开发应用于建筑内外墙装饰,产品全自动流水线作业生产的德嘉丽生态绿色外墙保温装饰复合一体化板国内首创,国际领先。

相关负责人向考察团介绍,企业现有员工125人,省级企业技术中心人员48人。公司建有年产两万吨涂料生产线、年产6万吨真石漆生产线、年产5万吨保温砂浆生产线、年产300万平方米保温装饰一体化板自动化生产流水线。

据悉,公司拥有技术全面的销售服务工程师队伍,全方位、多元化地为客户提供售前信息咨询、施工技术指导及售后跟踪服务。服务工程师以“为客户提

供称心如意的服务”为宗旨,打造德嘉丽墙体保温——建筑涂料一体化的专家形象。有多项工程获得“河南省文明工地”“中州杯工程”,工程类型涉及民用建筑、商务办公楼、政府大楼及机场等,特别是河南省报业集团印务大楼和新郑国际机场货运站工程获得“中州杯”工程奖项。经过多年的实际大面积工程实践积累,充分证明了德嘉丽保温系统和面层装饰材料配套一体化和研发生产施工一体化的综合优势。

德嘉丽董事长李明献在采访中表示,德嘉丽将发展成为中国涂料行业和建筑节能行业的名牌企业,为客户提供满意的产品和称心的服务,为我国建筑节能和涂料装饰事业作出应有的贡献。