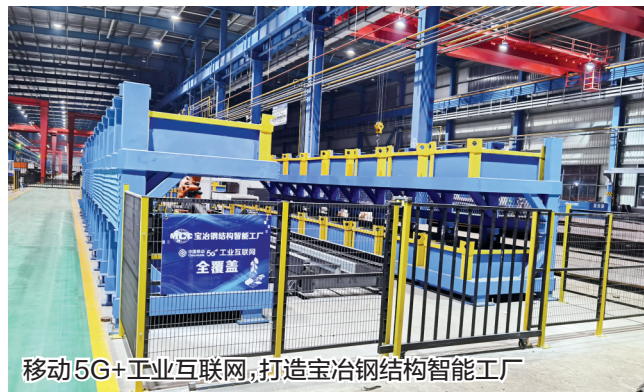


中国移动 China Mobile 5G+ [5所不能 G刻领先]系列报道之工业互联网

移动5G+工业互联网 让工业企业“聪明”起来



移动5G+工业互联网,打造宝冶钢结构智能工厂

助力构建数据驱动的现代工业体系

随着时代的发展,5G应声而至,打破了4G时代人与人的连接,开启了工业变革的大门,实现了人与物、物与物的万物互联。5G作为工业互联网的重要支撑载体,将“打通”工业企业各生产要素,配合智能化技术,实现不同生产要素间的高效协同,从而提高生产效率。

郑州移动以工业互联网平台为核心,

结合智能工业终端、数字化融合组网、细分领域行业应用,提供工业互联网“端-管-云-用”一体化解决方案,助力企业厂间产业协同、厂内提质增效、厂外服务升级,满足工业企业生产经营转型升级、降本增效的需求。

10月23日,在郑州市工业互联网产业联盟成立大会暨工业互联网产业高峰论坛

上,郑州市工业互联网产业联盟正式成立,郑州移动当选联盟首届理事长单位。活动现场,郑州移动与国机互联、郑州富联、华为技术、新华三、浪潮、汉威科技、海康威视、八六三软件、信大捷安、新天科技、郑州金惠、天迈科技、郑州思念、森源鸿马10家合作伙伴现场签约,共促传统产业转型升级。

应用场景之郑州瑞泰耐火科技有限公司

在耐火行业,传统生产中面临着生产质量波动大、质量追溯无法实现、设备管理粗放、成本核算不精准、生产过程各项数据冗杂分散、报表统计纸质化、信息沟通传递效率低等痛点和难题。

郑州移动5G+工业互联网平台结合郑州瑞泰实际需求,聚焦设备管理、质量

管理、计划调度、成本分析核算等关键工序,利用5G+云MES、5G+机器视觉、5G+窑温检测等技术,将所有设备运行情况实时采集并上传云端,通过后台工艺逻辑分析运算,反馈调节控制设备运行,并利用远红外自动测温仪将窑炉内部各个环节的运行参数进行采集监控,实现烧

成过程稳定、均衡、精准,全面提升产品质量。

同时,在机器人吸盘位置加装视觉设备,对产品外观进行扫描,和内置的合格外观进行AI识别比对,可有效标记外观不合格残次品,进而在后端包装码放时剔除,完美地解决产品质量检验问题。

应用场景之郑州宝冶钢结构有限公司

据介绍,宝冶钢构需解决两大痛点问题:首先是装配车间、施工工地无法及时处理员工未穿戴安全帽、违规操作、人员跨作业区走动等问题;其次是车间内部分设备是从国外进口,国外专家需定期指导和保养,疫情期间无法到达现场。

郑州移动5G+工业互联网平台聚焦实际问题,应用5G+超高清视频和5G+VR技术,帮助宝冶钢构解决问题。

5G+超高清视频技术将采集的视频、图像实时传输至监控平台,结合人脸识别、行为分析等智能识别技术,实现对厂区环境

风险、人员违规、设备运维等的实时分析和预警,有效提升安全管理的智能化水平。5G+VR技术,实现了与国外专家高清远程通信,让他们远在海外也能对现场情况进行指导,解决了企业售后服务人员不足、专家资源稀缺、工人操作不规范等问题。

5G的到来,让工业企业的发展充满想象。在河南移动2020年5G产业高峰论坛专题论坛上,5G+工业互联网展区,一个搭载着摄像头的智能机械臂正在为卫龙辣条包装做360°检测,可自动筛选出有瑕疵的产品。

这只是移动5G+工业互联网创新应用的冰山一角。一直以来,郑州移动积极探索5G+行业应用,已与近300家重点客户达成5G战略合作,其“5G+工业互联网”更是被纳入国家发改委2020年新基建工程,已覆盖超过50类工业行业,并先后联合郑州瑞泰、宝冶钢构、白象集团等企业开展了智慧工厂、智能制造、智能包装检测等创新应用场景的尝试和落地。

郑报全媒体记者 李冬生
通讯员 陈春晓 文/图

中国移动 China Mobile 5G+

好5G+
选移动

5G用移动 牛年更牛气

信号牛

5G网络县城及以上区域
率先覆盖

宽带牛

千兆网速畅快享
全家WiFi稳又快

终端牛

5G爆款新机
智能家居必备

权益牛

热门会员随心选
生活特权更精彩



广告