



牢记嘱托 郑出彩

郑煤机集团总装车间

郑州“智”造践行高质量发展 自主创新撑起“世界第一高”

春回大地，万物复苏。郑煤机集团总装车间，10米超大采高两柱掩护式液压支架样机吸引了记者的目光。

“郑煤机的液压支架高度，从8.8米刷新到现在的10米。目前，这是全球采高最高、技术指标最高的液压支架。”郑煤机副总经理、总工程师王永强说。2021年8月，郑煤机研制的10米超大采高两柱掩护式液压支架样机在公司总装车间下线，这是郑煤机继8.8米液压支架项目之后，再次创造世界煤矿支护装备的新高度，创造了煤机行业新的技术巅峰。“这两年多以来，我们牢记总书记的嘱托，积极探索，加强自主创新，我们的智能化、市场占有率、技术领先程度，都是在行业内稳居第一。2022年，我们将会进一步加大自主创新的力度，在智能化、成套化方面力争取得更大的突破。”王永强说。

郑州全媒体记者 徐刚领/文 徐宗福/图

牢记嘱托 自主创新不断创新“高”

2019年9月17日，习近平总书记视察郑煤机并作出重要指示：“制造业是实体经济的基础，实体经济是我国发展的本钱，是构筑未来发展战略优势的重要支撑。要坚定推进产业转型升级，加强自主创新，发展高端制造、智能制造，把我国制造业和实体经济搞上去，推动我国经济由量大转向质强，扎扎实实实现‘两个一百年’奋斗目标。”

郑煤机集团始建于1958年，目前是全球规模

最大的煤矿综采技术和装备供应商、国际领先的汽车零部件制造企业。作为A+H股上市公司，目前拥有煤矿机械、汽车零部件、投资三个业务板块。在液压支架的研发生产上，郑煤机集团一直在不断刷新自己保持的“世界第一高”纪录。从中国第一架到世界第一高，从技术跟随到技术引领，郑煤机技术创新不断实现突破，推动中国煤机从中国制造向中国创造转变。

目前，郑煤机集团煤

矿机械板块国内市场占有率保持在30%以上，公司产品遍布全国各大煤业集团，先后出口到俄罗斯、美国、澳大利亚、土耳其、印度、越南等国家和地区。

2019年，郑煤机梳理明晰煤机板块新一轮发展战略：智能化、成套化、国际化、社会化。牢牢把握数字化转型窗口期，将智能化、数字化转型融入企业发展，强化顶层设计和统筹规划，明确了今后一段时期的发展方向。

2021年，对郑煤机来

说是极不平凡的一年。面对多次反复的新冠肺炎疫情和突如其来的“7·20”特大暴雨，郑煤机全力做好各项工作，在保障企业安全生产和员工生命安全的同时，实现了逆势上扬，订货、回款等多项主要经营指标均创历史新高。一年来，企业持续贯彻落实总书记视察郑煤机时的重要讲话精神，紧密围绕以数字化为支撑的“智能化、成套化、国际化、社会化”发展战略，技术创新方面取得新突破。

心无旁骛 让中国品牌叫响世界

据介绍，2021年，郑煤机成功研制10米超大采高液压支架样机，支护高度、工作阻力、预期使用寿命均为目前世界之最，可以说再次创造了“世界第一高”，而此前的“世界第一高”8.8米液压支架也是由郑煤机自主研发制造的。并且，顺应煤炭行业智能化发展的趋势。去年，郑煤机的首套成套智能化工作面入

选了国务院国资委评选的国有企业数字化转型优秀案例，首套搭载“矿鸿”系统的郑煤机千兆以太网支架电控系统在神东布尔台煤矿下井应用。目前，该公司的智能化工作面推广数量市场占有率稳居行业第一。

王永强告诉记者，2022年，郑煤机将继续牢记总书记嘱托，心无旁骛扎根装备制造业，持续

推动企业高质量发展。一是不断加强创新，包括营销创新、研发创新、管理创新等各个方面的创新，通过创新驱动激发组织活力。二是坚持“以智能驱动产品成套化发展、以数字驱动业务全流程变革”，打造智能产品、发展高端智能制造，持续引领煤机装备制造业发展。三是持续深化变革，变革是企业实现高质量

发展的强大动力，要通过生产变革、品质突破、效率提升，大幅提高企业经营能力和盈利水平。四是产品研发及营销推广方面继续坚持成套、高端，包括液压支架、刮板机、采煤机、电液控制系统在内，持续加强对成套关键技术的科研攻关，不断扩大国内外高端市场规模，让中国品牌叫响世界。