

上汽乘用车郑州工厂： 换道新能源 跑出“加速度”

上汽集团乘用车郑州工厂生产线

暮春时节，草长莺飞。

地处郑州经开区的上海汽车集团股份有限公司乘用车郑州分公司整车一厂总装车间，人头攒动，600余名工人正在紧张有序地忙碌着。一辆辆荣威、名爵，缓缓驶下生产线。这些车辆不仅要满足国内的需要，还将出口到英国、澳大利亚等20余个国家。

上汽乘用车郑州工厂，曾经创造50个月累计产销量100万台、产值近700亿元的“河南速度、郑州速度、上汽速度”。而今，该公司牢牢抓紧我省“换道领跑战略”的大好机遇，为郑州打造200万台整车产能及河南省打造5000亿级的汽车产业集群贡献出上汽力量。郑报全媒体记者 徐刚领/文 周甬/图

坚持电动化智能网联化高端化国际化

2021年9月7日，省委工作会议提出，要锚定“两个确保”，全面实施“十大战略”。其中之一，就是我省将实施换道领跑战略。

今年2月，市委十二届二次全会暨市委经济工作会议提出，郑州市要深入推进实施换道领跑战略行动，坚持制造业主攻方向，大力培育“专精特新”中小企业，做大做强电子信息一号产业，加快推进传统产业“三化”改造全覆盖，实施未来产业培育行动，着力打造国家先进制造业高地。

打造国家先进制造业高地，作为郑州市六大主导产业之一的汽车及装备制造业，当然不可或缺。近年来，郑州市

以建设国家中心城市为引领，把汽车及装备制造业作为战略支撑产业，积极打造全国重要的汽车及零部件生产基地。2021年，郑州市汽车实际总产量达55.73万辆。

谈到落实我省的换道领跑战略，上海汽车集团股份有限公司乘用车郑州分公司有关负责人表示，上汽郑州始终聚焦乘用车领域，通过技术、产品和管理创新，不断夯实各类竞争力。乘用车方面将坚持电动化、智能网联化、高端化和国际化，做深做透国内、海外目标市场，提升产品的全球竞争力和品牌的全球影响力。“在此基础上，上汽集团也将聚焦新能源及智能网联市场，力争充分发挥新能源及智

网联核心优势，顺应产业新四化趋势，扎实推进各类产业融合互动发展，打造创新链前瞻引领、产业链自主可控、供应链协同集聚的乘用车产业生态。”

未来几年，上汽乘用车将在新能源领域持续探索增加新产品品类，除了纯电动汽车外将投入混动汽车、增程式汽车，并且已经在氢燃料电池车领域展开了探索，郑州基地未来两年将在现有MG EZS纯电动汽车、Ei5之外上推投产荣威RX3混动汽车、IM31纯电动汽车、IM31、EREV（增程式）、IS31 PHEV（插电混动）、EP39荣威纯电动汽车及EREV（增程式）汽车等诸多新能源车型。

平均50多秒可下线一辆汽车

4月11日下午，上海汽车集团股份有限公司乘用车郑州分公司整车一厂的总装车间，记者注意到，从生产线下线的名爵ZS EV，颜色为约克白，方向盘位于车辆右侧，也就是右舵车。原来，这批新能源车将被出口至英国。

总装车间生产经理刘建奎表示，整车一厂目前规划产能30万台，2021年产量达28.8万台，完成年度目标，同时产量也占到河南省乘用车的半壁江山。“我们现在是两班倒，每个班每天生产11个小时，可以生产乘用车682台，一天可以生产1364台。按平均速度来说，50多秒就可以下线一台车。”

上海汽车集团股份有限公司乘用车郑州分公司成立于2017年，是上汽乘用车全球五大生产基地之一，包括汽车项目、发动机

项目、数据中心项目、零部件园区项目。

就汽车项目来说，总规划产能60万台（含整车一期工厂和整车二期工厂），主要产品包括名爵ZS、荣威RX3、荣威i5。其中整车一期工厂于2017年创下当年签约当年开工当年量产的历史纪录，2021年上汽郑州基地受疫情及特大暴雨双重影响，仍保持稳定生产，全年共计生产整车28.8万台，完成产值近200亿元。

2021年12月18日上汽郑州分公司累计生产整车100万辆，郑州基地创造50个月100万台、700亿产值的“河南速度、郑州速度、上汽速度”。目前，年产30万台整车二期工厂已完成设备安装调试，标志着上汽郑州基地已具备60万台整车生产产能，整车二期工厂计划今年下半年正式投入使用。

为河南汽车产业增添一颗“强心脏”

4月6日上午，上汽集团郑州发动机分公司一期项目在郑州经开区正式投产，河南汽车产业增添了一颗“强心脏”。

“滚道在流、设备在动”，4万平方米的生产车间，如同一个“机器人的世界”。车间里到处都是规模化、智能化、自动化生产线，平均1分多钟就下线一台发动机。在这个高度自动化的发动机生产车间，上汽发动机工厂首度对外展示其世界级的发动机技术——上汽蓝芯动力GS61 1.5T增压直喷发动机。

发动机被称为汽车的“心脏”。令人振奋的是，郑州也可以生产出世界级的发动机，搭载着这强劲心脏，上汽乘用

车将驶向全国各地。

据介绍，该工厂也是上汽集团在郑州投产的第一个发动机工厂，工厂第一期已经投产，一期项目总投资14.76亿元，可实现30万台的年产能。二期将于明年开始投产，生产的发动机将会全面应用在上汽乘用车产品上。

此外，上汽郑州分公司数据中心项目也已经投入使用。该项目2018年9月签约，总投资20亿元，计划部署服务器2万台。2020年底，项目主体工程完工，并于2021年4月投入运营。

据介绍，上海汽车集团股份有限公司乘用车郑州分公司将瞄准高质量、筑强基本盘，坚定把汽车制造业高质量

发展作为主攻方向，坚持高端化、智能化、绿色化、服务化引领，把公司发展与我省“换道领跑战略”机遇结合起来，与传统产业提质发展、新兴产业重点培育、未来产业前瞻布局贯通起来，加快构建先进制造业体系，促进河南省制造业高质量发展，为郑州打造200万台整车产能及河南省打造5000亿级的汽车产业集群贡献上汽力量。

作为全球知名的汽车生产企业和中国汽车行业的龙头企业，上汽集团近两年加快与郑州的合作步伐，频频跑出令人惊叹的“郑州速度”，也为河南带来了一座高程度智能化的互联网汽车智能工厂。