

致力自主创新研发 频创液压支架新高

沿着
总书记的足迹

2019年9月17日,习近平总书记视察郑煤机时作出重要指示:“制造业是实体经济的基础,实体经济是我国发展的本钱,是构筑未来发展战略优势的重要支撑。要坚定推进产业转型升级,加强自主创新,发展高端制造、智能制造,把我国制造业和实体经济搞上去,推动我国经济由量大转向质强,扎扎实实实现‘两个一百年’奋斗目标。”

近年来,郑煤机把自主创新作为高质量发展的根本途径,按照供给侧结构性改革要求,持续推进产品结构和产业结构调整,实现产品高端化、产业多元化、发展国际化,坚定地朝着“具有全球竞争力的世界一流企业”迈进。郑报全媒体记者 徐刚领



煤机成品车间内即将出厂的高低不同的液压支架 郑报全媒体记者 周甬 图

液压支架产量多年居世界第一

“科技改变世界,智能引领未来。”郑州煤矿机械集团股份有限公司醒目的标语,令人振奋。

“郑煤机的液压支架高度,从8.8米刷新到10米,成为目前全球采高最高、技术指标最高的液压支架。”郑煤机副总经理、总工程师王永强介绍说,2021年8月,郑煤机研制的10米超大采高两柱掩护式液压支架样机在公司总装车间下线,

这是郑煤机继8.8米液压支架项目之后,再次创造世界煤矿支护装备新高度,创造了煤机行业新的技术巅峰。

有着60余年历史的郑煤机集团,目前是全球规模最大的煤矿综采技术和装备供应商、国际领先的汽车零部件制造企业。作为A+H股上市公司,目前拥有煤矿机械、汽车零部件、投资3个业务板块。在液压支架的研发生产上,郑煤机集团

一直在不断刷新自己保持的“世界第一高”纪录。

依靠技术创新和科技进步,郑煤机集团液压支架的产量、数量、品种连续多年居世界第一。国内公开市场占有率保持在50%以上。目前,郑煤机集团煤矿机械板块产品遍布全国各大煤业集团,先后出口到俄罗斯、美国、澳大利亚、土耳其、印度、越南等国家。

智能化转型融入企业发展

2019年,郑煤机梳理明晰煤机板块新一轮发展战略(智能化、成套化、国际化、社会化),牢牢把握数字化转型窗口期,将智能化、数字化转型融入企业发展,强化顶层设计和统筹规划,促进以数字化为支撑的管理变革。郑煤机成立了行业内首家煤炭智能开采研究院,统一整合集团研发力量,围绕煤矿综采智能化成套装备和控制系统开展技术攻关,加速郑煤机智能化产品的研发。

郑煤机的智能化包含两个方面的内容:一是智能化的产

品,为煤矿客户研发和提供在智能综采领域的控制系统和完整技术解决方案;二是智能化的工厂,企业自身的生产制造体系要打造业务全流程的智能化,建设数字化工厂。

截至2021年底,郑煤机推广智能化工作面335个,市场占有率达到40%,稳居行业第一。截至2021年,共推广应用60个成套化项目,实现了成套产品从薄煤层到大采高的全覆盖,并远销到土耳其、俄罗斯、澳大利亚等国际市场。

郑煤机目前不仅能向客户提供煤矿机械这样的“硬产

品”,还能提供郑煤机智能综采大数据管控平台这样的“软产品”,可以说是“软硬结合”。这两年,公司专门引进软件、计算机方面的高端人才达100多人。

郑煤机首套成套智能化工作面入选国务院国资委评选的国有企业数字化转型优秀案例,首套搭载“矿鸿”系统的郑煤机千兆以太网支架电控系统在神东布尔台煤矿下井应用。“郑煤机薄煤层成套智能一体化综采装备”荣获2021“华中数控”杯全国机械工业产品质量创新大赛金奖。

多项主要经营指标创新高

2021年,面对多次反复的新冠疫情和突如其来的特大暴雨灾害,郑煤机全力做好各项工作,在保障企业安全生产和员工生命安全的同时,实现了逆势上扬,订货、回款等多项主要经营指标均创历史新高,交出了一份可喜的成绩单。

王永强表示,郑煤机将继续牢记总书记嘱托,心无旁骛扎根装备制造,持续推动企业高质量发展。一是不断加强创新,包括营销创新、研发创新、管理创新等各个方面的创新,通过创新驱动激发组织活力。二是坚持“以智能驱动产品成套化发展、以数字驱动业务全流程变革”,打造智能产品、发展高端智能制造,持续引领煤机装备制造发展。三是持续深化变革,变革是企业实现高质量发展的强大动力,要通过生产变革、品质突破、效率提升,大幅提高企业经营能力和盈利水平。四是产品研发及营销推广方面继续坚持成套、高端。包括液压支架、刮板机、采煤机、电液控制系统在内,持续加强对成套关键技术的科研攻关,不断扩大国内外高端市场规模,让中国品牌叫响世界。