



# 中原大数据中心 夯实河南数字底座 建立“算力粮仓”

“项目整体竣工后,可对外提供1万余个A级标准机柜。1万个服务器机柜是个什么概念,它能容纳下15万台服务器,存储量相当于300万个河南省图书馆的容量。”走进郑东新区先进制造业开发区内的中原大数据中心,一台台服务器低鸣运行,河南数字中原数据有限公司规划建设部副总经理郭赵强告诉记者,这里是河南省最大的第三方数据中心,通过一系列云、算力、存储以及安全等服务能力,为河南本地的企业提供数字化的助力和支撑。

正观新闻·郑州晚报记者 覃岩峰 文/图



中原大数据中心黄河云

## 努力成为国家级区域大数据中心

记者了解到,为助力河南数字经济的发展,2019年,豫信电子科技有限公司(以下简称豫信电科)启动中原大数据中心建设,构建新型基础设施,打造算力底座。豫信电科是省委、省政府发展河南数字经济产业的功能性主体、省管骨干企业,主要承担“半导体与集成电路、电子终端制造、网络及信息基础设施、软件及数字化服务、数据要素价值化”等产业发展使命。

中原大数据中心定位于河南省政务云数据中心、国资云数据中心、冷数据备份中心、省级人工智能计算中心,以服务河南数字政府、数字经济、数字产业为目标,全

力打造绿色、低碳、集约、高效、智能的“数字底座”和“算力粮仓”,努力成为国家级区域大数据中心、大数据汇聚交互基地和人工智能计算高地,由豫信电科下属控股子公司河南数字中原数据有限公司负责建设、运营。

中原大数据中心项目位于郑东新区先进制造业开发区忠贤路以南、宇正路以北、大有路以东、临锦绣路以西区域,占地约74.5亩,总建筑面积10.2万平方米,总投资21.79亿元,主要建设标准数据中心、人工智能计算中心、微型数据中心、生态培育创新中心、集中监控中心和动力中心以及相关配套设施。

## 夯实河南数字经济发展底座

河南云政数据管理有限公司相关负责人表示,依托中原大数据中心可靠的运营环境,搭建了省级政务云平台和黄河国资国企云平台。当前,省级政务云一共承载了70余家省直部门、500多个政务系统,其中包括全省统一的医保系统、交通系统、市场监管、便民服务等系统,黄河云平台目前总共服务50余家省内国企单位。

2025年底项目全部建成后,将成为省级政务、大中型企业数据基地和国内大型互联网企业的中

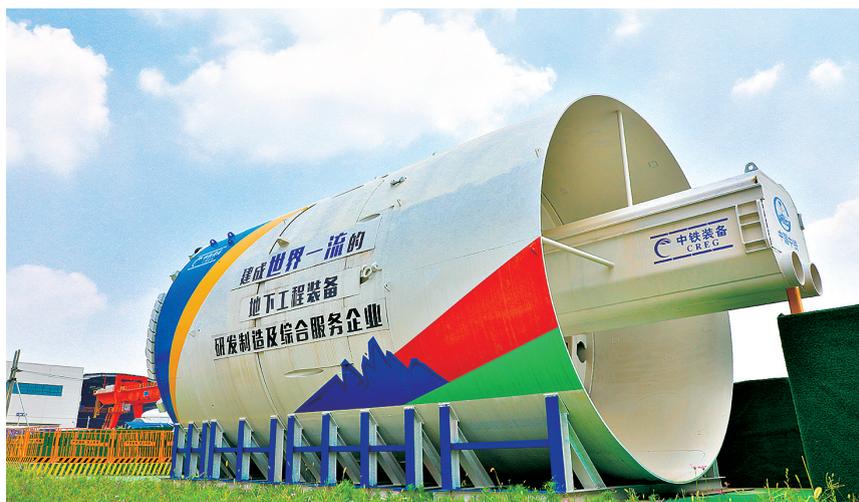
部节点,构建起通用算力、智能算力、超算算力协同发展的多元算力体系。

郑东新区经济发展局相关负责人表示,建成后,必将吸引国内知名的互联网、物联网、算力和金融公司云计算等高端信息、研发企业入驻,吸引大批高素质人才,为社会提供大量的就业机会,为中原经济区发展创建一个信息高科技行业发展环境和平台,夯实河南数字经济发展底座,带动辐射相关产业发展。

# 中铁智能化高端装备产业园 从“制造”迈向“智造” 郑州造引领新方向

“公司通过精心策划项目生产,加快技术攻关,加强各工序协同,不断提高刀盘、盾体、驱动箱等各类结构件的制造能力。重点对盾构核心结构件制造能力进行迅速提升后,预计年产值可达2万余吨,实现产值4亿元。”8月10日,在郑州经开区中铁智能化高端装备产业园,中铁工程装备集团盾构制造有限公司总经理李楠向记者自豪地介绍。自今年5月全面投产,产业园进一步发挥了公司设计、工艺、制造智能化优势,在具备核心结构件制造能力的同时,多项产品的工期较以往平均缩短25%左右,产品竞争力不断提高。

正观新闻·郑州晚报记者 王译博 董茜/文 李新华/图



中铁智能化高端装备产业园

## 引领高端制造的方向

中铁智能化高端装备产业园位于郑州市经济技术开发区,北侧为南三环东路,东侧杨桥大街,西侧为芦医庙大街,南侧为四海西路,距离经开第六大街总部8.6公里,厂区面积约600亩。

漫步在产业园生产车间,最为醒目的要数车间中央偌大的显示屏,生产情况、产品图纸、设备运行、订单交付等数据实时呈现,关键流程图一览无余,五步一个显示屏,十步一个工位机,显示屏后连接着传感器、边缘服务器等,智能化的装备随处可见。

李楠告诉记者,其中内置的各类生产控制和管理软件,正是驱动

整座智能化工厂的“中枢神经”,助力中铁工业由“制造”迈向“智造”,引领高端制造的方向。

产业园从建成之初就致力于提高结构件自制能力,摆脱关键制造技术受制于人的“茧房”,应用了三维非标智能化设计与工艺、计划和执行信息化、生产制造资源动态监控和调配、智能机器人协同焊接、数字孪生、UWB定位等多项智能制造技术,以精益产线设计和盾构机制造全过程数字化为重点,实现研发数字化、生产过程数字化、工厂装备数字化以及制造资源物联化,赋能新园区智能工厂建设和运营。

## 智能制造助推高质量发展

随着智能制造及数智升级工程等项目的实施,在具备核心结构件制造能力的同时,多项产品的工期较以往平均缩短25%左右;10米级超大直径TBM刀盘制造工期、7米级超大直径机头架和驱动箱制造工期大约缩短2个月;15米超大泥水刀盘制造工期大约缩短1个月。

李楠表示,部分新产品、工期紧急项目在社会资源无法响应工期需求的情况下,产业园充分发挥设计、工艺、制造资源一体化优势,

实现技术攻坚、工期履约双保证,实现了更多新产品的快速投产。

智能制造助推企业高质量发展。目前产业园已通过验收工信部智能制造专项“先进轨道交通盾构机智能工厂”项目;成功申报中国智能制造十大科技进展成果“盾构产业4.0示范基地”;成功申报2022年度中国智能制造最佳应用实践奖“全面打通业务环节,实现盾构精益生产管理”;2023年,申报河南省智能工厂项目“中铁智能化高端装备产业园盾构机智能工厂”。