

标杆

首届「郑州企业家日」全媒体特刊

创新创业企业家

常春丽 河南天祥新材料股份有限公司董事长 潜心科研 夯实企业创新基石

一身精致得体的素装,一双黑色平底皮鞋,一头整齐利落的齐耳短发,如泉水般纯净的眼睛里含着柔和的光亮……初见常春丽时,很难把眼前这位清丽秀雅的女人与龙头企业董事长这个身份联系起来。但就是这样一位看似柔弱的女子,却带领企业获得国家级专精特新“小巨人”企业、国家高新技术企业、河南省创新龙头企业等荣誉。正观新闻·郑州晚报记者 孙珂



今年51岁的常春丽是河南天祥新材料股份有限公司(简称天祥公司)董事长,自2015年上任以来,她带领天祥公司不断开拓进取、创新拼搏,企业持续、快速发展,于2015年在新三板挂牌,计划2024年主板上市。2022年企业主营业务收入53341.06万元,利润总额4687.01万元,国内市场占有率达15.3%。

在常春丽的带领下,天祥公司治理结构不断完善,强化引进高端人才,成立专业研发团队,为人才发展搭建了好平台,

也为公司的科技创新打下了良好的基础。

“我们公司的科研中心被评为省级企业技术中心、省级工程技术研究中心、省级工程研究中心、国家CNAS认可实验室,我们的科研队伍潜心科研、大胆创新,先后获得了多项省级科技成果及发明专利,为企业带来了巨大的经济和社会效益。”常春丽向记者介绍,语气中满是自豪。

天祥公司是一家以陶粒支撑剂、石英砂及覆膜支撑剂、重晶石及石油助剂为主的研发、生产、销售、服务一体化现代化企业。公司成立于2001年,位于巩义市竹林镇,生产规模处于行业领先地位,为当地村民提供了大量的就业岗位,有效助推了经济发展。

一直以来,除了干好企业的“本职工作”,常春丽也热心公益事业,坚持30多年自己



出资为全镇近2万居民发春节福利;投资3000多万元建设6栋居民楼,出资50万元完善村内基础设施。捐资助学,帮助贫困学生,先后投资近200万元修葺镇幼儿园、中心小学、镇第一初中,增加教学设施;帮助30多名贫困儿童重返校园,资助20余名贫困大学生完成学业,积极履行作为一名企业家的社会责任。

正是常春丽敢闯敢干、勇于拼搏、坚韧不拔、坚持创

新的性格,天祥公司才能稳步发展成为行业龙头企业,而她也先后被授予中原企业家领军人才、郑州市优秀企业家、巩义市先进工作者、巩义市优秀共产党员等称号。

谈及未来,常春丽表示:“我们将一如既往地开拓进取、不断创新,将公司建成国内一流的综合性油服企业,为我国油气勘探开发提供更加优质的产品和服务,为巩义经济社会高质量发展做出天祥人的贡献。”

周红建 遂成药业股份有限公司党委书记、董事长 怀揣梦想 引领“遂成”二次腾飞

在遂成药业小容量注射剂B车间里,产品经印签、包装等程序,通过传送带运送,最后由被称为“绿巨人”的机器人完成装箱。该公司党委书记、董事长周红建介绍说:“作为河南省重要的医药产业基地,新郑占据着全国小剂量水针剂市场30%的份额。这其中,遂成药业是主要贡献者之一。”正观新闻·郑州晚报记者 樊无敌



2019年初,怀揣着“做好药,为人民”的梦想,周红建从父亲手中“接棒”,出任遂成药业股份有限公司(简称遂成药业)党委书记、董事长。从此,他大胆创新、敢为人先,带领遂成药业实现了企业的二次腾飞。

“接棒”遂成药业后的3年多时间里,遂成药业先后投入3亿元用于新药研发和药品一致性评价,确保每年都有3~5个新产品投放市场。周红建介绍说:“我们先后对5个车间进行技术改造升级,在全省医药行业率先实现自动化生产,企业

先后承担国家、省、市级重大科技项目30余项,参与制定国家医药标准24个,拥有各类专利256项,持有国家级新药证书21个,承担3项国家级火炬计划项目,58个产品入选《国家基本药物目录》。”

“科技创新是推动企业发展的不竭源泉。为实现企业二次腾飞,我们坚持把人才和创新作为企业发展壮大的两大法宝,采取‘走出去、请进来’战略培养技术人才,打造专业人才队伍。”周红建介绍说,“这些措施的实施,大大提高了企业市

场竞争力,企业研发团队也被评为省级创新型科技团队。”

“目前,企业生产有水针剂、片剂、胶囊剂、颗粒剂等19个剂型,180多个品种。”周红建介绍说,“现在,水针剂年生产能力可达20亿支,产品畅销全国各地,其中,36个品种还出口俄罗斯、古巴、伊拉克、泰国、越南、缅甸等国家。经济收入实现了逐年两位数增长,开启了遂成药业发展的新篇章。”

据了解,周红建非常重视党建和工会工作,始终把党建放在核心和领航地位,将群众路线教育实践活动与企业生产经营相结合,不断探索以高质量党建引领企业高质量发展新路子。他建立健全职工代表大会制度,鼓励员工民主参与企业发展重大事项,广泛征求职工意见,做到科学决策和民主决策。

“由于企业干事创业氛围好,在进行可持续发展之路探索时,企业上下都非常重视清洁生产、绿色发展。”周红建说,

因此,2019年企业决定投资8360万元对5个车间进行技术改造升级,如今,改造后产品产量提高2.1%,质量提高1.5%,实现年节水85140吨,节电216万度,节约天然气37.92万立方米,污水排放COD下降49%,年降低成本1669万元,在全省医药行业率先实现自动化生产。2022年后半年,再次投资8000多万元新上两个针剂车间,历时数月安装调试,目前已顺利通过国家GMP符合性检查并投入使用,大大提升了企业生产能力。



创新创业企业家