



制造业“强起来”，郑煤机业绩步步登高

助力国家先进制造业高地建设 成为中国制造业创新名片 “郑州制造”向新向实向未来

2014年5月10日，习近平总书记考察中铁工程装备集团时，作出了“推动中国制造向中国创造转变、中国速度向中国质量转变、中国产品向中国品牌转变”的重要指示。自2017年起，我国将每年5月10日定为“中国品牌日”。

2019年9月17日，习近平总书记考察郑州煤矿机械集团股份有限公司并作出重要指示：“制造业是实体经济的基础，实体经济是我国发展的本钱，是构筑未来发展战略优势的重要支撑。要坚定推进产业转型升级，加强自主创新，发展高端制造、智能制造，把我国制造业和实体经济搞上去，推动我国经济由量大转向质强，扎扎实实实现‘两个一百年’奋斗目标。”

牢记习近平总书记的殷殷嘱托，中铁装备、郑煤机一系列创新产品不断问世，刷新着自己创造的一项项纪录，以实际行动践行了总书记“三个转变”的重要指示，推动了我国高端装备制造业的重大变革，成为中国装备制造业“走出去”闪亮的创新名片。

一朵独放不是春，百花齐放春满园。三全、思念的速冻食品占据全国市场半壁江山，宇通研发的5G自动驾驶公交车助力智慧交通，汉威科技的气体传感器全国市场占有率超过70%，中铁装备盾构机产销量连续多年位居全球第一，郑煤机集团液压支架的产量、数量、品种连续多年居世界第一，安图生物体外诊断系列产品总体规模居全国前列……

一系列叫响全国、蜚声全球的制造业品牌，背后都有一个共同的名字：郑州。

近年来，郑州市坚持“制造强市”战略目标，以创新驱动为引领，以高端化、智能化、绿色化、服务化方向，加快构建现代产业体系，推动制造业转型升级，助力国家先进制造业高地建设，为郑州国家中心城市建设勇担制造业使命。

中铁装备不断提升“中国创造”自主创新能力

隧道掘进机(盾构/TBM)可穿山越海，是集机械、电气、液压、传感、信息、力学、导向等技术于一体的高端装备，被誉为“工程机械之王”，是衡量一个国家装备制造业水平的重大关键装备。

中铁装备集团技术中心副主任贺飞介绍说，这10年来，中铁装备深入践行“三个转变”重要指示精神，传承铭记“中国品牌日从中铁装备走来”的责任担当，激励广大员工按照“责任大于荣誉，实干大于口号，业绩大于宣传”要求，铸就创新之魂，锻造品质之基，打造品牌之光，努力做模范践行“三个转变”的排头兵。从2014年到2023年，中铁装备新签合同额增长470%，营业收入增长322%，归属母公司净利润增长635%。中铁装备具有掘进机生产特级资质，盾构/TBM年产能300台，隧道专用设备年产能达340台。

郑煤机推动中国煤机从中国制造向中国创造转变

“科技改变世界，智能引领未来。”郑州煤矿机械集团股份有限公司熠熠生辉的标语，时刻提醒着郑煤机人奋斗的方向。

2023年6月13日，郑煤机集团10米超大采高智能化液压支架顺利通过出厂评议并完成首批交付陕煤曹家滩煤矿。同时，郑煤机迎来了第30万台液压支架正式下线。

10米超大采高智能化液压支架的支护高度、工作阻力均为目前世界之最，该套设备的研制和批量投入使用，将再次刷新煤炭开采产量、工效等多项世界纪录。

从无到有，从1到30万，6.3米、6.5

郑州加快建设国家先进制造业高地

郑州，地处中原腹地，九州之中，是中国古代制陶、制瓷、冶铜、冶铁、纺织的主要发祥地。如今，郑州的产业正向高端化、智能化、绿色化、服务化发展，形成了电子信息、汽车、装备制造、新材料、现代食品、铝及铝精深加工6个千亿级主导产业集群。

近年来，郑州市编制出台《郑州市制造业高质量发展三年行动计划》《郑州市“十四五”先进制造业高地建设规划》《郑州市实施换道领跑战略行动计划方案》等总体规划和专项规划，明确了发展目标、方向和路径。实施“创新

2021年9月16日，在第四届中国质量(杭州)大会上，中铁装备荣获中国质量领域最高荣誉——“中国质量奖”。2023年，入选全国首批200家“创建世界一流专业领军示范企业”。

中铁装备在全国布局了20个生产基地，订单累计已突破1600台，累计掘进隧道4000多公里，市场占有率连续11年保持国内第一、连续6年产销量世界第一。产品遍布全国各地，成为家喻户晓的“国之重器”，并远销30多个国家和地区，成为“一带一路”新国货，服务“一带一路”共建国家的基础设施建设，为世界轨道交通建设提供了中国装备、中国方案、中国智慧，有力地展现了中国制造业的实力和民族品牌的风采。这10年来，中铁装备坚持自立自强，不断提升“中国创造”自主创新能力。公司以集成产品研发体系为基础，突出自主创新、协调

米、7米、8米、8.8米……10米，郑煤机不仅点燃了煤炭机械化开采的星星之火，也推动了中国综采装备国产化、智能化、国际化进程，更见证和推动了整个中国煤炭综采装备发展史。

郑煤机集团始建于1958年，目前是全球规模最大的煤矿综采技术和装备供应商、国际领先的汽车零部件制造企业。

2021年，郑煤机首套成套智能化工作面入选国有企业数字化转型优秀案例，首套搭载“矿鸿”系统的郑煤机千兆以太网支架电控系统在神东布尔台煤矿下井应用，打破了以往对国外操作系统的依赖，惯导调直系统通过科技成果鉴定，工业互联网平台通过

创新及原始创新，打造了“储备一代、研发一代、设计制造一代、优化完善一代”的研发创新能力。成功研发出世界最大直径矩形顶管机、世界最大直径单护盾TBM等创新产品，持续引领行业创新发展，实现我国盾构研发技术从“跟跑”到“并跑”再到局部“领跑”的跨越。

2020年9月，中铁装备自主研发的第1000台盾构机成功下线，标志着我国盾构机国产化迈入高质量发展新阶段。

公司始终围绕国家重大战略，彰显中央企业使命担当。参与了南水北调、大兴机场、世界运营里程最长的重载铁路浩吉铁路、亚洲第一铁路长隧高黎贡山隧道等重大工程，凭借先进的技术和装备化解施工风险，提升施工效率，实现地铁、铁路、公路、水利、矿山、市政等各应用领域“全覆盖”，助力国家重大战略性基础设施建设。

第三方测评，郑煤机智能化工作面推广数量稳居行业第一。2022年3月，郑煤机牵头建设的河南省煤矿智能开采装备产业研究院正式揭牌。2023年10月，郑煤机牵头，河南省先进装备产业联盟成立，开启了推动行业及产业高质量发展的新篇章。

郑煤机集团副总经理王永强表示，未来，郑煤机将牢记习近平总书记嘱托，以振兴民族装备制造业为己任，继续扎根高端装备制造，瞄准世界一流、缔造世界级品牌，朝着高端智能装备研发、制造、服务产业集团的奋斗方向，为推动河南制造业价值链跃升、产业链优化、竞争力重塑贡献“郑煤机力量”。

车产量83万辆、增长61.7%，其中新能源汽车31.6万辆、增长3.5倍。智能传感器、汽车、现代食品与加工3个产业集群入选全国百强，入围全国公共领域车辆全面电动化先行区试点。目前，我市优质中小企业达到4058家，其中国家级专精特新“小巨人”企业109家、省级“专精特新”企业920家。

积极贯彻落实制造强国战略，进一步优化制造业高质量发展环境，推进新型工业化，加快建设国家先进制造业高地，郑州，仍然在路上，向新向实向未来。记者 徐刚领/文 马健/图