

康师傅 一碗泡面走天下

近日,气温不断攀升,炎炎夏日,谁能抵挡一瓶冰凉爽口饮料的诱惑?谁又能拒绝冲一碗泡面带来的轻松?市面上琳琅满目的冷饮和方便面中,“康师傅”几乎占据半壁江山。

在二七经开区,汇聚了众多生产企业,康师傅控股集团旗下的郑州顶津食品有限公司、郑州顶益食品有限公司就在其中,主要生产康师傅热冲瓶装饮料和方便面,产品供应覆盖河南全境以及山西、内蒙古部分地区。



康师傅方便面自动化生产线流水作业

一天出货量达45万箱

走进郑州顶津食品有限公司厂区,现场一派忙碌景象,运送产品的货车络绎不绝,一瓶瓶新鲜的饮料源源不断地从生产线上下来,搬运叉车忙碌地在仓库与货车之间穿梭。

公司厂务处工务科主管吴瑞松介绍,随着夏季的到来,饮料需求量急剧上升,工厂的饮品生产也步入旺季。“我们现在生产线满负荷运行,一条生产线每小时有4.8万瓶饮品下线,每天出货量可达45万箱。”

庞大的产量背后,是智能、先进的生产系统做支撑。走进热冲瓶装饮品生产车间,透过参观通

以自动化助推产能提升

距离顶津厂区不远处,是郑州顶益食品有限公司,主要生产康师傅方便面系列产品。

“一碗面的诞生需要经过18道工序。”郑州顶益食品有限公司厂务处处长李仲景介绍,厂区内设有14条全自动化生产线,旺季每日最大产能可达40万箱,每年有超过6000万箱产品被送往各地,走上全国人民的餐桌。

大产量也带动了产业链上游的经济效益。郑州顶益在制面过程中所需的原材料均在河南采购,每年带动上游面粉、生鲜菜、麦芽糊等

饮品“智造”开启“黑灯工厂”

作为2005年落地郑州的企业,近年来,康师傅控股集团不断加强现代化厂房的建设及设备的改进。2023年,康师傅集团增资扩产,在郑州顶津隔壁投资建设新项目——康师傅饮品中原区域总部项目。

该项目占地面积132亩,总投资10亿元,是康师傅饮品中原区域研发中心、区域供应链中心、人才中心、“康师傅”及“百事”双品牌饮料生产基地,其融合了自动化流水线、智能仓储、WMS智慧物流等元素,打造工业5.0车间,实现“黑灯工厂”。

道的玻璃,偌大的车间内鲜见工人,只见一排排高精数控设备在智能化生产线上高速运转。

在这些自动化生产线上,小小的瓶坯经过灭菌、吹瓶、灌装、旋盖、冷却、套标等工序后,一瓶瓶康师傅饮品便新鲜出炉。装箱好的饮品经过螺旋输送带送往仓库,然后通过传送带运输,由机械手臂进行码垛入库,整个过程没有一个手工环节。

作为行业领先的饮品生产企业,郑州顶津年生产能力达到7500万箱。2023年,其产值达到15.48亿元,年销售额25.55亿元。

厂商产值3.63亿元。

除了全自动化生产线,自动化立体仓库也是厂区的一大亮点。高达33米的仓库内,22列立体货架整齐排列,黄色的巷道堆垛起重机穿行于货架之间,完成存取货的任务。

“仓库面积近8100平方米,可储存160万箱货品,每台堆垛机每天可出库142万箱。”李仲景介绍,从下达指令到货物出仓,只需要15秒至120秒,全自动无人操作的过程,既降低了劳动强度和成本,又使入库出库效率比普通平面仓库提高了9.2倍。

“目前,项目的平面仓库已投入使用,自动化立体仓库在紧锣密鼓地建设中,其面积达1.1万平方米,具备储存350万箱货品的强大容量。生产车间也在紧张试车阶段,以确保机器运行通畅和食品安全无忧。”康师傅控股集团华北西区董事衡卫国谈到。

项目全面投产后,郑州顶津食品有限公司将拥有14条茶&果汁饮料生产线、2条碳酸生产线及16条瓶坯生产线,预计年生产能力将突破1亿箱,实现年产值40亿元,年税收2.5亿元。

记者 景静/文 白韬/图

郑州新大方 “大国重器”郑州造

郑州新大方重工科技有限公司是一家集特种装备研发设计、制造销售、设备租赁、安装服务和施工承包为一体的综合服务商,拥有国家高新技术企业、国家专精特新重点“小巨人”企业、国家知识产权优势企业、国家创新型试点企业等众多国字号招牌。

作为特种装备行业的龙头企业,新大方一直以创新求发展、以发展促创新,今年以来,其销售额同比增长30%,产品出口至意大利、土耳其、巴西、新加坡、泰国等40多个国家,为实现“半年红”“全年红”打下坚实基础。



新大方的装配车间

以产品为企业核心竞争力

近日,走进位于二七区明晖南路1号的郑州新大方重工科技有限公司,几台数十米高的山地风电安装起重机映入眼帘,其主要用于山地风电项目作业,总高130米,载重可达110吨。

在旁边的试验场地上,新大方自主研发的平板运输车正在进行整车及设备调试。该车拥有56个轮子,车身负重数百吨的水泥块,仍在专业人员的操作下自如移动。距离不远处,一辆通体白色、车身狭长的双头隧道物料运输车正在接受出厂前的性能检测。该车辆主要用于隧道施工中的管片、箱涵及其他施工物料的运输。

“当前,我们正在加速生产隧道物料运输车,助力甬舟铁路隧道

项目、深江铁路隧道项目建设。此外,还有十几台运输车将于7月份起陆续发往意大利,参与当地铁路隧道项目的施工。”新大方特种车辆研究所所长田华良介绍道,隧道工作面狭窄,物资运输极为困难,新大方所研发的隧道物料运输车结构合理、灵活机动,双头驾驶,爬坡能力强。此外,还采用绿色新能源如锂电和氢燃料,进一步提升了隧道施工的安全性和智能化水平。

在旁边的装配车间内,自行式模块运输车、双头隧道物料运输车等整齐排列,这些产品都是新大方的明星产品,尤其是隧道物料运输车,在国内市场份额高达95%,并在意大利、韩国、智利等国外隧道项目建设中大放异彩。

研制成功8大类80余种产品

新大方在提升产品竞争力的路上不断前行,其先后研制成功架桥机、提梁机、运梁车等8大类80余种产品,彻底改写了我国高速铁路、高速公路、磁悬浮列车工程、地铁及城市轨道交通等重大工程技术及装备长期依赖进口的历史。

他们还承担并完成了国家863计划等20余项重大科研项目,填补百余项国内空白;获得300多项国内外专利、10余项软件著作权以及10余项省部级科技进步奖。此外,新大方的产品还为国内外600多个

重大工程提供施工装备,跻身世界桥梁架设的第一方队。

田华良介绍,下一步研发的目标是实现特种车辆电动化、无人化、智能化。“现阶段,在电动化、自动化方面我们已初有成效。以正在研发的电动无人多节编组运输车为例,我们研发的是5节编组车辆,其运力相当于5辆普通运输车的总和,且纯电驱动零排放。在智能化方面,我们期望车辆可以实现自我识别、自我决策、自我执行的功能,目前该技术正在研究中。”

加快形成新质生产力

面对新一轮技术和产业变革新挑战,新大方对未来有着清晰的规划。

把科技创新作为提高企业竞争力的关键要素,通过加大研发投入、平台建设、人才培养,保持企业科技创新的活力。

实施全球发展战略,将企业在技术装备领域积累的技术成果、产品服务推向世界。同时,延伸产业链条,由单一的产品设

计研发销售,向设备租赁、专项服务转变,目前在海外已逐步展开,出口额占公司总销售额的30%~40%。

运用5G技术、智能制造,解决海上风电、引水工程、重型智慧码头等领域在重大装备运载运输、起吊搬运等方面的难题,实现技术新突破,占领新赛道,成为企业新的增长点。

记者 景静/文 唐强/图