

郑州铝工业企业
“群聊”开启

赋能上街区铝产业链发展

本报讯(记者 谢鹏飞 通讯员 张敏)近日,全市铝工业发展座谈会在上街区召开。会议聚焦《铝工业高质量发展实施方案(2025—2027年)》,深度剖析了该方案出台背景、主要内容、既定目标以及重点任务,并对郑州市铝产业链下游的发展态势,以及企业在前行道路上所面临的诸多问题给出了意见和建议。

巩义市、登封市、荥阳市、上街区等县(市)区的工信部门,中铝(郑州)铝业有限公司、中铝郑州有色金属研究院、河南明泰铝业股份有限公司、河南豫联能源集团有限责任公司、河南天马新材料有限公司等19家铝产业链企业代表参加会议,并作交流发言。

据了解,上街区作为郑州市铝产业的重要聚集地,铝加工产业链企业已达11家。其中,像中铝郑州企业、广源铝业、垚金实业等知名企业更是行业内的佼佼者。这些企业的产品种类丰富多样,涵盖了精细氧化铝、微晶氧化铝陶瓷、高强轻质铝锂合金、航天铝材料、铝镁合金、铝板带、铝箔、铝锭以及高精度铝板等多个领域,展现出强大的产业实力。

不仅如此,上街区涉铝生产规上企业数量也颇为可观,达到了25家。以河南天马新材料股份有限公司、郑州玉发高新材料有限公司为代表的企业,主要产品包括氧化铝、白刚玉、铝质耐火材料、氢氧化铝、碳素制品、氧化铝陶瓷等,在市场上具有较高的知名度和竞争力。

在产业发展成果方面,2024年上街区交出了一份亮眼的成绩单。氧化铝产量高达140.6万吨,各型铝材产量达到6万吨。同时,先进铝基材料产业链在建项目共有6个,总投资达9.8亿元。截至目前,5个项目已顺利完工,为区域经济发展注入了强大动力。

精准服务
助企发展“加速度”

本报讯(记者 唐善普 通讯员 黄慧子)“社区不仅帮我们对接了上下游企业,还协助申报了技改补贴,让我们实实在在感受到了政策的温暖。”4月17日上午,中原区三官庙街道河南纺机社区一家企业负责人说。

为贯彻落实“万人助万企”活动,三官庙街道河南纺机社区党委紧扣企业发展需求,创新服务模式,通过“走访调研+政策落地+精准纾困”三位一体工作机制,持续优化营商环境,助力辖区企业高质量发展。今年以来,社区已累计走访企业120余家,解决用工短缺、融资难等问题11件,推动政策红利直达企业,赢得了市场主体的广泛认可。

此外,社区还聚焦企业关注的税收优惠、技改补贴、人才引进等政策,编制《助企政策一本通》,通过“线上+线下”双线宣讲模式,确保政策“应知尽知”。第一季度累计开展政策解读会3场,覆盖企业80余家。针对企业反映的安全生产隐患,社区联合消防、应急等部门开展专项检查,今年1月至3月,累计排查企业231家,整改安全隐患21处,并组织消防培训演练4场,助力企业提升安全管理水平。

中原科技城“行者二号”
挑战全球首次人形机器人半马

本报讯(记者 王阳 通讯员 张晓琳 王梦雅 文/图)4月19日,全球首次人形机器人半程马拉松赛将在北京亦庄举行。中豫具身智能实验室的EAI战队,携手来自郑州中原科技城的卓益得机器人有限公司,凭借其自主研发的自适应步态控制算法以及“行者二号”双足机器人,代表河南科技力量亮相赛场。该机型搭载仿生肌腱绳驱动系统,其运动能耗比达到国际领先水平,充分展现了中原科技在具身智能领域的创新突破。

随着中豫具身智能实验室等一系列重大科研平台在中原科技城加快布局,卓益得、中原动力等人工智能头部企业纷纷落地。中豫具身智能实验室由中国工程院外籍院士牵头组建,聚焦具身智能、人形机器人等关键技术攻关,重点构建具身智能“大脑、小脑、本体、系统”的体系架构,致力于突破我国在机器人及人工

智能等方面“卡脖子”难题,推动河南具身智能产业集聚与高质量发展。

中豫具身智能实验室作为具身智能领域的创新平台,在推动技术成果转化和产业化的过程中发挥核心作用。作为实验室孵化的核心企业之一,卓益得机器人有限公司专注于“最安全、最实用”的人形机器人研发,当前已组建包括海内外知名高校硕博等16人核心研发团队,并与实验室建立深度合作机制,联合开展关键技术攻关与产业转化,加速推动科研成果向市场化产品迭代。公司现已成功研发全球首款肌腱驱动人形机器人,突破仿生驱动、多模态大模型等核心技术,凭借轻量化设计(28公斤)和6小时续航能力获得多个国际奖项。随着产能扩大,预计2025年销售1000台机器人产品,并将推出高仿真人形机器人,集成DeepSeek等国产大模型,拓展综合应用场景。

中豫具身智能实验室执行主任、卓益得机器人有限公司创始人李清都教授表示,中原科技城集聚了各类战略性新兴产业,构建了超算、智算、通算为一体的算力布局,落地中原科技城为具身智能大规模数据训练和资源调度提供了强力支撑。实验室下一步将持续聚焦具身智能、人形机器人等关键技术,加快核心技术攻关突破。

近年来,中原科技城抢抓人工智能发展机遇,以中豫具身智能实验室和中原人工智能产业技术研究院为抓手,以人工智能产业园为载体,加快人工智能产业发展。目前,园区已集聚人工智能头部企业20余家,构建了涵盖技术研发、产品制造与应用服务的完整产业链。未来,中原科技城将加速形成从技术创新到场景落地的完整创新生态闭环,持续打造具有全球影响力的人工智能产业集群。

全国供水首创!
航空港区破解水藻类污染难题
为居民提供更加优质、安全的饮用水

本报讯(记者 刘凌智 通讯员 王龙飞)4月17日,记者从郑州航空港区水务有限公司(以下简称港区一水厂)了解到,由其成功应用的“0°水平转鼓格栅除藻”技术正式投入使用。经设备厂家及行业权威专家证实,这项净水工艺的创新升级突破,尚属全国供水行业首创,将有效解决南水北调原水藻类污染影响水质的难题,并提供全新技术手段与高效解决方案。

据了解,藻类过度繁殖是众多水源地面面临的棘手问题,不仅会让水体颜色异常、散发异味,影响感官体验,更严重的是部分藻类会释放藻毒素,直接威胁人体健康。

港区一水厂作为郑州水务集团旗下子公司,承担着郑州航空港区供水工程建设、供水生产及运营重任。本次创新突破采用的“0°水平转鼓格栅除藻”技术,在设备设计与运行原理上实现了多项创新。

从设备构造来看,这款转鼓格栅打破传统的倾斜角度设计,创新性地采用0°水平放置方式,并搭配经过精密加工的定制滤网,大幅增加了有效过滤面积,显著提升了拦截效率。在运行时,原水以水平方向平稳流入转鼓,藻类及其他悬浮杂质在水流的持续推动下,被滤网高效拦截,彻底避免了因水流冲击或角度偏差造成的藻类逃逸情况。

在运行控制方面,0°水平转鼓格栅配备了先进的智能控制系统。该系统能够根据原水流量以及藻类浓度,实时对转鼓转速和冲洗频率进行精准调整。在藻类暴发高峰期,系统会自动加快转鼓转速,增加单位时间内的原水过滤量,同时加大冲洗力度,确保滤网不会被藻类堵塞,维持设备稳定运行。

这种智能化调控方式,不仅极大地提高了除藻效率,还明显降低了能

耗与设备磨损,有效延长了设备的使用寿命。

据港区一水厂负责人介绍,通过运行监测数据可以看到,该除藻技术自投入使用以来,在藻类高发季节对常见的绿藻、蓝藻等藻类的去除率稳定保持在95%以上,远高于传统除藻工艺平均约80%的去除率。

从运行成本角度分析,该除藻技术凭借其强大的除藻能力,减少了后续深度处理环节的药剂使用量以及设备运行时间,综合运行成本降低了约30%。最为关键的是,经处理后的出厂水,浊度、色度、臭味等指标都得到了有效控制,水质得到明显改善,为居民提供了更加优质、安全的饮用水。

港区一水厂0°水平转鼓格栅除藻技术的成功应用,在全国供水行业属于首创,并为水务行业树立了创新典范。